Soontrue松川®
自在为先

上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
手机：139-1648-6836
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com

松川给袋包装抖音号

给袋包装机&真空包装机推广手册
Premade Bag Packing Machine&Premade Bag Vacuum Packing Marketing Promotion Manual

Soontrue松川®
自在为先

公司组织

松川包装机械是聚焦于包装设备自动化与智慧工厂创新研发的企业。1993年创立于广东佛山，是中国率先自主研发制造包装机械、食品机械的企业。创造了第一代塑料薄膜包装机，自1998年开始，松川在国内包装机领域的细分市场占有率已位居行业前列，是中国包装自动化行业的标杆品牌。

松川依托不同地域优势，细分行业，涵盖设计、研发、制造、销售环节，形成全产业链体系。已拥有上海、佛山、成都、嘉兴四大基地。在日本成立松川技研株式会社，基地总面积达250亩。在国内设有30多家直营服务网点，百余家品牌代理商，在东南亚、欧洲、美洲地区均设立了代理机构。

松川呈现“产品多元化，服务全方位”的强大产业优势，产品覆盖多领域。其中在生活用纸&卫生用品、休闲食品、烘焙食品、盐业&化工、速冻食品、医药保健品、农产品&水产品、五金日用品8大领域处于行业标杆地位。同时在后端装箱、智能机械手等基础设备研发领域领先行业。

智慧创造自在生活，松川致力于携手客户和合作伙伴共建开放包容的生态圈，目前为2万余家企业提供一体化包装系统及解决方案，其中上市企业数百家。获得国内外专利共计900余项，国家级、行业企业认证90余项。

Soontrue松川®
自在为先

松川四大基地

上海基地

主要行业：生活用纸&卫生用品、盐业&化工、休闲食品、医药保健品、农副产品、智能机械手。

成都基地

致力于速冻食品的生产与包装设备的研发与制造。涵盖饺子、馄饨、烧麦、汤圆、包子、云吞、月饼等。

佛山基地

主要行业：烘焙食品、医药保健品、水产品、速冻食品、五金日用品、后端装箱系统等。

嘉兴基地

借助松川自主研发的包装机自动化装配系统，致力于打造标杆型包装机械智能制造工厂。

上海基地

佛山基地

成都基地

嘉兴基地

为您提供专业的包装生产线解决方案

■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

技术研发

松川车间

松川立体库

■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

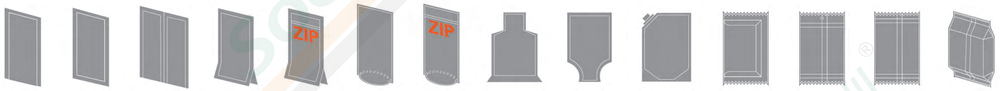
■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

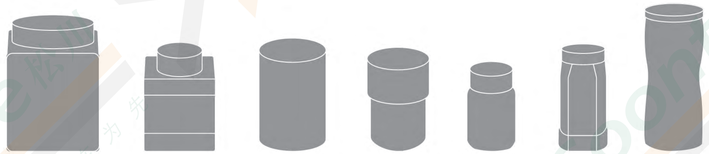
■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

公司荣誉

立式给袋包装机—平袋包装样式



立式给袋包装机—罐装包装样式



立式给袋包装机—包装物料类型

伺服系列给袋包装机 GDS210-06

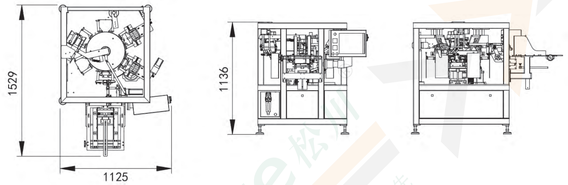
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为六工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS210-06
包装速度	≤60 bags/min
包装规格	长≤260 mm
	宽90-210 mm
工位	6工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约400 Kg
电源类型	380V 总功率3.4 Kw
外型尺寸	1550×1250×1150 mm



伺服系列给袋包装机 GDS210-08

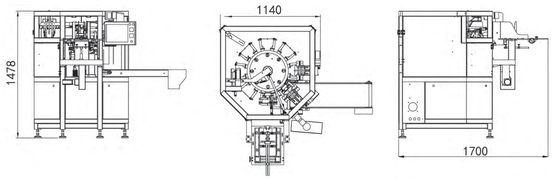
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS210-08
包装速度	≤70 bags/min
包装规格	长120-380 mm
	宽90-210 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约500 Kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	1700×1140×1470 mm



伺服系列给袋包装机 GDS210-10

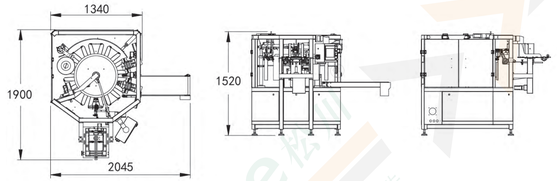
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为十工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS210-10
包装速度	≤100 包/分钟
包装规格	长120-380 mm
	宽90-210 mm
工位	10工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	600 Kg
电源类型	380V 总功率:8.0 Kw
外型尺寸	1900×1340×1520 mm



伺服系列给袋包装机 GDS260-08

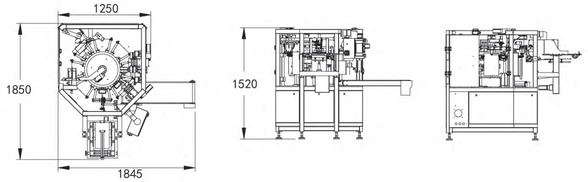
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS260-08
包装速度	≤72 bags/min
包装规格	长≤400 mm
	宽130-260 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约580 Kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	1850×1250×1520 mm



伺服系列给袋包装机
GDS300-08

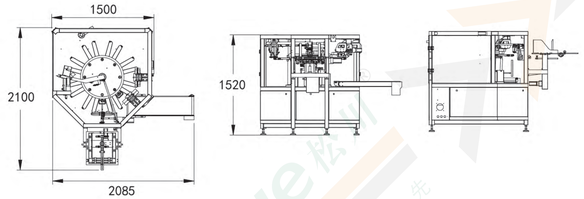
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS300-08
包装速度	≤65 bags/min
包装规格	长≤400 mm
	宽160-300 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约650 Kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	2100×1500×1520 mm



罐装系列包装机
GPR80A

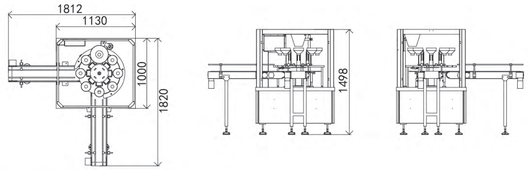
适用范围

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的全自动包装。

技术参数	
型号	GPR-80A
包装速度	0-60 罐/分钟
包装规格	直径50-140 mm 高100-240 mm
包装形式	预制罐（圆罐、方罐、菱形罐等）
气源	5-7 Kg/cm² 500 L/min
包装材料	尼龙、玻璃、铝等
整机重量	约410 Kg
电源类型	380V 总功率1.15 Kw
外形尺寸	1100×1000×140 0mm

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、主传动系统采用变频无级调速控制、凸轮分割器传动，运行平稳.故障率低；
4、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。



伺服系列真空给袋包装机 GDSZ130/160-1012

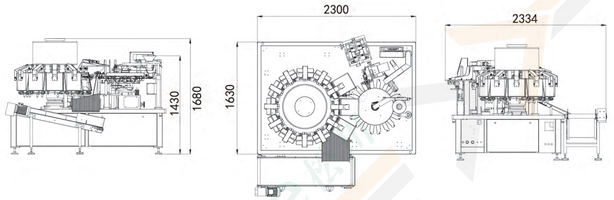
适用范围

本机适用于腌制菜，肉制品，豆制品，块状，条状，丸状，颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数		
型号	GDSZ130-1012	GDSZ160-1012
包装速度	70-90 bags/min	50-70 bags/min
包装规格	长：60-180 mm	长：80-210 mm
	宽：55-130 mm	宽：80-160 mm
工位	给袋：10工位-抽真空：12工位	
耗气量	0.8 m^3/min	
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜	
整机重量	约1800 Kg	约2100 Kg
电源类型	380V 总功率≈8 Kw	380V 总功率≈8 Kw
外形尺寸	2210×1740×1710 mm	2260×1760×1690 mm



伺服系列真空给袋包装机 GDSZ210/260-0810

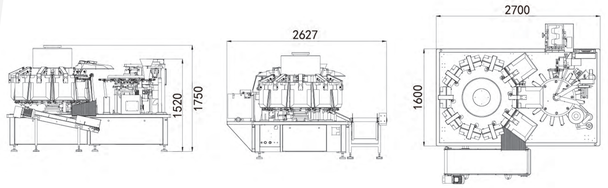
适用范围

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数		
型号	GDSZ210-0810	GDSZ260-0810
包装速度	15-55 bags/min	15-35 bags/min
包装规格	长：120-300 mm	长：160-350 mm
	宽：120-210 mm	宽：160-260 mm
工位	给袋：8工位-抽真空：10工位	
耗气量	1.0 m^3/min	
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜	
整机重量	约2300 Kg	约2500 Kg
电源类型	380V 总功率≈9 Kw	380V 总功率≈9 Kw
外形尺寸	2410×1860×1730 mm	2710×2180×1770 mm



给袋机整机配套解决方案一

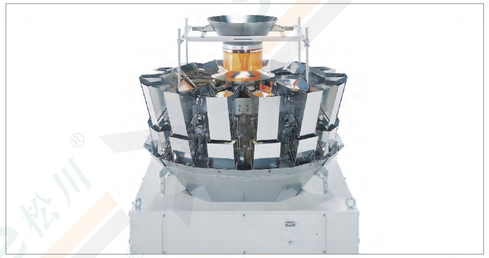
给袋机可自由装配

给袋机整机配套解决方案二

给袋机可自由装配

真空给袋机整机配套解决方案

给袋机&真空机选配配套



计量：组合秤

检重：重检机

计量：螺杆秤

数粒：五金震动盘

计量：量杯

液体灌装机

给袋机&真空机选配配套

输送：架台

输送：上料机

输送：提升机

环形料杯下料器

输送：大倾角输送机

给袋机&真空机选配配套

计量：酱腌菜螺杆计量秤

输送：碗式提升机

收缩杯

输送：振动给料机

给袋包装机解决方案

全自动给袋包装、装箱解决办法

1、此方案主要设计目标是小包至大包装袋、装箱的解决方案，此案中立式机小袋包装小袋的速度最高可达90包/分钟，多工位旋转给袋机包装包装速度最高可达50包/分钟（视物料特性有所变化）；
2、整体方案配置有：立式包装机（可配多台）+整理输送线（小包理料）+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+多工位旋转给袋包装机+成品出料输送系统一套。后端可自行选配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机，且可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速,满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
3、精心设计的方案，充分发挥了各个设备的最优产能；确保生产过程中顺畅运行，即减少人工成本，且提高生产效率。

立式小包包装系统

给袋大包装系统

给袋包装多种装箱形式