Soontrue松川®
自在为先

上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue-pack.com

松川给袋包装抖音号

立式、给袋包装机推广手册
Vertical & Premade Bag Packing Machine Marketing Promotion Manual



Soontrue松川®
自在为先



公司组织

松川包装机械是聚焦于包装设备自动化与智慧工厂创新研发的企业。1993年创立于广东佛山，是中国率先自主研发制造包装机械、食品机械的企业。创造了第一代塑料薄膜包装机，自1998年开始，松川在国内包装机领域的细分市场占有率已位居行业前列，是中国包装自动化行业的标杆品牌。

松川依托不同地域优势，细分行业，涵盖设计、研发、制造、销售环节，形成全产业链体系。已拥有上海、佛山、成都、嘉兴四大基地。在日本成立松川技研株式会社，基地总面积达250亩。在国内设有30多家直营服务网点，百余家品牌代理商，在东南亚、欧洲、美洲地区均设立了代理机构。

松川呈现“产品多元化，服务全方位”的强大产业优势，产品覆盖多领域。其中在生活用纸&卫生用品、休闲食品、烘焙食品、盐业&化工、速冻食品、医药保健品、农产品&水产品、五金日用品8大领域处于行业标杆地位。同时在后端装箱、智能机械手等基础设备研发领域领先行业。

智慧创造自在生活，松川致力于携手客户和合作伙伴共建开放包容的生态圈，目前为2万余家企业提供一体化包装系统及解决方案，其中上市企业数百家。获得国内外专利共计900余项，国家级、行业企业认证90余项。

Soontrue松川®
自在为先

松川四大基地

上海基地

主要行业：生活用纸&卫生用品、盐业&化工、休闲食品、医药保健品、农副产品、智能机械手。

佛山基地

主要行业：烘焙食品、医药保健品、水产品、速冻食品、五金日用品、后端装箱系统等。

成都基地

致力于速冻食品的生产与包装设备的研发与制造。涵盖饺子、馄饨、烧麦、汤圆、包子、云吞、月饼等。

嘉兴基地

借助松川自主研发的包装机自动化装配系统，致力于打造标杆型包装机械智能制造工厂。

上海基地





佛山基地





成都基地





嘉兴基地









为您提供专业的包装生产线解决方案

■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。



技术研发



松川车间



松川立体库







■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

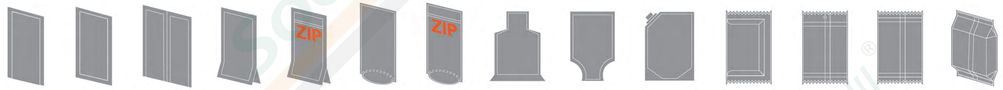
■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

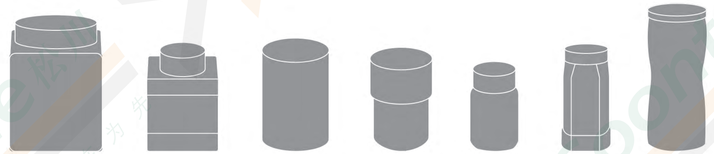
公司荣誉



立式给袋包装机—平袋包装样式



立式给袋包装机—罐装包装样式



立式给袋包装机—包装物料类型



ZL系列立式包装机性能特点

1、整机采用进口PLC及伺服系统，可完成制袋、落料、计数、标识打印、自动排气、封切、成型输送等功能；

2、整机结构紧凑，自动化程度高、噪音低、送膜平稳、准确，定位精度高；

3、采用人机界面智能化操作，操作简单，参数设定调整方便，具有储存数据的功能，更换包装产品规格易操作；

4、可实现对颗粒状、粉末状、片状、条状等多种形态物料的自动化包装；

5、用户的技术要求选择多样化，主要包括全自动纠偏系统、真空吸附拉膜系统、放膜伺服系统、拉膜伺服系统、横封伺服系统、故障自动反馈跟踪识别系统、安全防护系统等等；

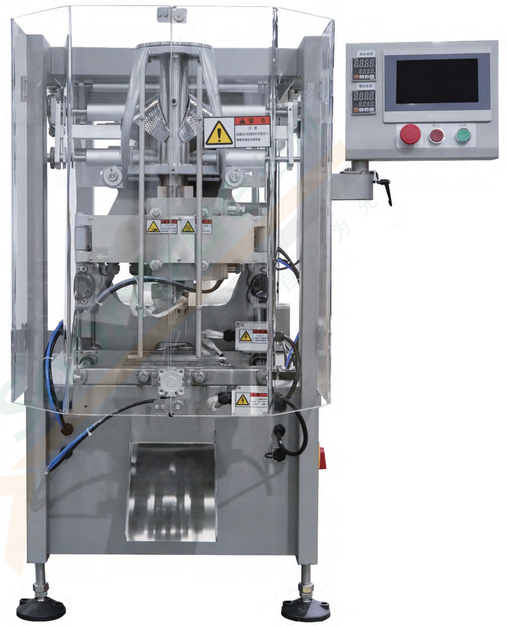
6、功能性配置选择多样化，充分满足不同用户的包装差异化需求，主要包括多连包功能、多包半打孔装置、单包打孔装置、插角机构、烫边插角机构、排气装置、横封夹钳（预夹）装置、充填惰性气体装置、自动投料（投说明书、投干燥剂等）装置、异形制袋器、易撕口切割功能、可调式量杯计量装置等；

7、包装袋样式选择多样化，选择不同的核心技术和配置，可满足枕型袋、插角直立袋、插角烫边直立袋、三边封袋、三角形包装袋、烫边背封袋、M袋等袋形的包装；

8、可与电脑多头组合秤、V形分布多斗电子称、螺杆秤、量杯系统等配套产品配合，实现精确计量；

9、整机设计符合国家GMP标准，并通过CE国际认证。

立式包装机ZL180W



适用范围

本机应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。

主要性能和结构特点

1、整机由三个伺服控制；

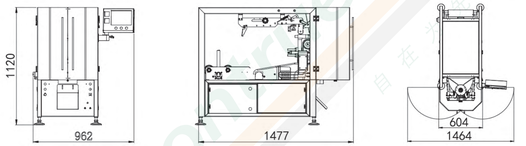
2、七寸触摸屏显示，操作简单，工作状态清晰明了；

3、机械结构简单，调试方便直观，售后维护成本低；

4、降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率；

5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
机型	ZL-180W
包装速度	20-90 bags/min
包装膜宽度	100-320 mm
成袋尺寸 长	50-190 mm
成袋尺寸 宽	50-150 mm
总功率	3.9KW
机器净重	210 kg
机器外形尺寸	1500×960×1120 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等







立式包装机ZL180H

适用范围

本机应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。

主要性能和结构特点

1、整机由四个伺服控制；

2、七寸触摸屏显示，操作简单，工作状态清晰明了；

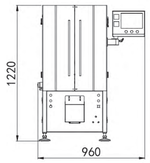
3、机械结构简单，调试方便直观，售后维护成本低；

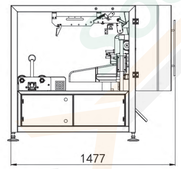
4、降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率；

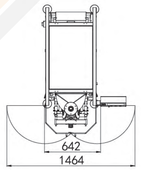
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
机型	ZL-180H
包装速度	20-140 bags/min
包装膜宽度	100-320 mm
成袋尺寸 长	50-190 mm
成袋尺寸 宽	50-150 mm
总功率	4.65 Kw
机器净重	240 Kg
机器外形尺寸	1500×960×1220 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等













立式包装机ZL200W

适用范围

本机适用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。

主要性能和结构特点

1、整机由三个伺服控制；

2、七寸触摸屏显示，操作简单，工作状态清晰明了；

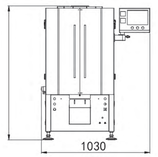
3、机械结构简单，调试方便直观，售后维护成本低；

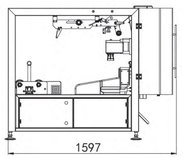
4、降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率；

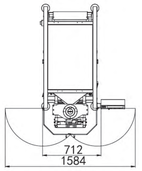
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
机型	ZL-200W
包装速度	20-90 bags/min
包装膜宽度	200-420 mm
成袋尺寸 长	50-300 mm
成袋尺寸 宽	90-200 mm
总功率	3.85 Kw
机器净重	240 Kg
机器外形尺寸	1650×1030×1270 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等













立式包装机ZL200H

适用范围

本机应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。

主要性能和结构特点

1、整机由四个伺服控制；

2、七寸触摸屏显示，操作简单，工作状态清晰明了；

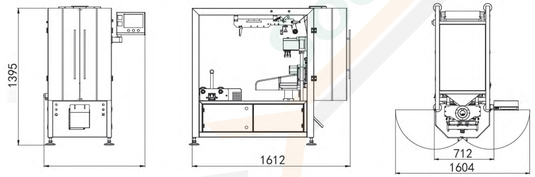
3、机械结构简单，调试方便直观，售后维护成本低；

4、降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率；

5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数	
机型	ZL-200H
包装速度	20-120 bags/min
包装膜宽度	200-420 mm
成袋尺寸 长	50-275 mm
成袋尺寸 宽	90-200 mm
总功率	4.9 Kw
机器净重	280 Kg
机器外形尺寸	1650×1030×1420 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等







立式包装机ZL230D/230PE

适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜两种结构，并可选配真空吸附拉膜系统；

2、横封机构可选择气动驱动系统或伺服驱动系统，满足不同用户的多样化需求；

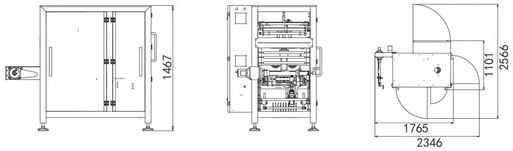
3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；

4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；

5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数		
型号	ZL-230D	ZL-230PE
包装膜类型	复合膜	单层PE膜
成袋尺寸	长80-300mm 宽60-200mm	
包装速度	15-70 bags/min	
压缩空气用量	6 Kg/cm² 250 L/min	
机器噪声	≤75db	
总功率	4.0 Kw	3.8 Kw
整机重量	580 Kg	620 Kg
电源类型	单相220V 50Hz	三相380V 50Hz
外形尺寸	1770×1105×1500 mm	







立式包装机ZL270

适用范围

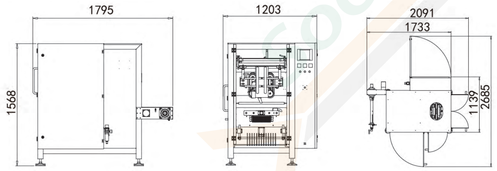
本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

1、整机采用单伺服双拉膜，实现拉膜、中封、横封高速同步；
2、可与电脑多头组合秤，提升机，输送带等设备配合实现自动包装。

技术参数	
型号	ZL-270
成袋尺寸	长120-350 mm 宽100-265 mm
包装速度	15-70 bags/min
电源类型	单相220V 50Hz
压缩空气用量	6 Kg/cm² 300 L/min
机器噪声	≤68db
总功率	4 Kw
整机重量	600 Kg
外形尺寸	1795×1139×1568 mm









立式包装机ZL300/300PE

适用范围

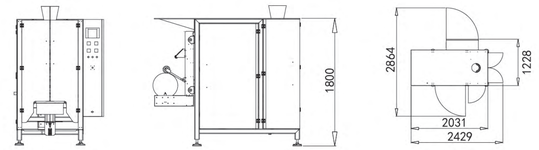
本机适用于对颗粒状、条状、片状、块、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
3、包装形式多样：枕形袋、插角袋、打孔袋；
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数		
型号	ZL-300	ZL-300PE
包装材料	复合膜	单层PE膜
成袋尺寸	长80-400 mm	宽100-280 mm
包装速度	15-70 bags/min	
电源类型	单相220V 50Hz	三相380V 50Hz
压缩空气用量	6 Kg/cm² 300 L/min	
机器噪声	≤75db	
总功率	4.2 Kw	5.0 Kw
整机重量	900 Kg	
外形尺寸	2125×1300 ×1690 mm	2125×1300 ×1800 mm









六面体真空包装机ZL300E

适用范围

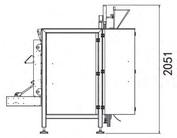
本机适用于大米、小米、红豆、绿豆等五谷杂粮抽真空成型的六面体全自动化包装。

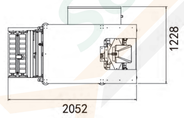
主要性能和结构特点

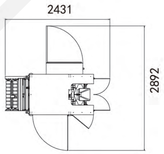
1、整机采用双伺服控制系统，横封拉膜，可定制热封封口的形状和切口的形状；
2、包装形式：六面体；
3、可与多头秤、线性称等计量设备配合，实现精确计量。

技术参数	
型号	ZL-300E
成袋尺寸	长80-180×宽80-140×高50-80 mm
包装材料	尼龙+PE膜
包装速度	5-15 bags/min
电源类型	AC380V/220V 50HZ
压缩空气用量	6 Kg/cm² 250 L/min
机器噪声	≤68db
总功率	6.5 Kw
整机重量	1000 Kg
外形尺寸	长2052×宽1228×高2051 mm
气动部件	亚德客













立式包装机YL400A

适用范围

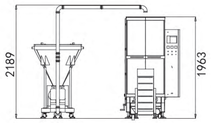
本机适用于包装液体汤料、酱类、化妆品、液体洗涤用品等物料。

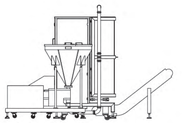
主要性能和结构特点

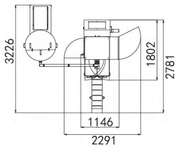
1、本机具体有密封性好，封口清晰、快速、结构紧凑、运转平稳、噪音低等特点；
2、主体机构牢固，多种文字对应的人机界面；
3、能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋填充包装；
4、采用进口电气和气动元器件，并独立封函的设计结构，保障整机经久耐用；
5、放膜机构人性化设计、操作方便简洁；
6、采用挤压排气包装法，包装规格范围适应性非常广泛；
7、可与多种形式的充填系统进行最优组合。

技术参数	
型号	YL-400A
填充物	液体、高粘体
包装形式	枕形袋（背封）、菱形袋
包装速度	4-20 bags/min
充填容量	500-5000 q
袋长可变范围	100-450 mm
制袋宽度	105-260 mm
电源类型	三相380V 50Hz
压缩空气用量	6 Kg/cm² 300 L/min
机器噪声	≤75db
包装膜材料	适用透明复合膜(NYPE,et)
总功率	4 Kw(不含充填系统)
整机重量	700 Kg
外形尺寸	1800×1150×1960 mm













伺服系列给袋包装机 GDS210-06

适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为六工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；

2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；

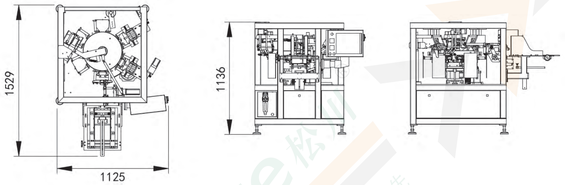
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；

4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；

5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数	
型号	GDS210-06
包装速度	≤60 bags/min
包装规格	长≤260 mm
	宽90-210 mm
工位	6工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋等）
气源	6 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约400 Kg
电源类型	380V 总功率3.4 Kw
外型尺寸	1550×1250×1150 mm







伺服系列给袋包装机 GDS210-08

适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；

2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；

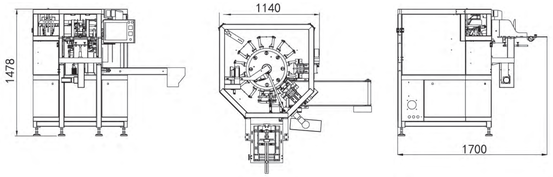
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；

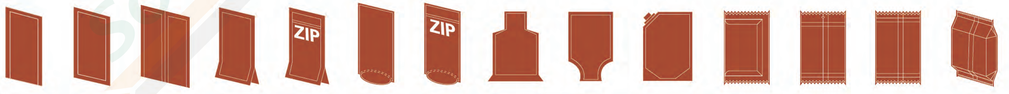
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；

5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数	
型号	GDS210-08
包装速度	≤70 bags/min
包装规格	长120-380 mm
	宽80-210 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	5-7 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约500 kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	1700×1140×1470 mm







伺服系列给袋包装机 GDS210-10



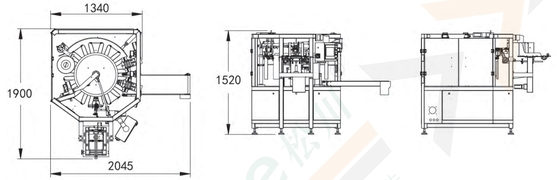
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为十工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS210-10
包装速度	≤100 bags/min
包装规格	长：120-3800 mm
	宽：80-210 mm
工位	10工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、M 袋等）
气源	6 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层 PE，PE 复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	600 Kg
电源类型	380V 总功率:8.0 Kw
外型尺寸	1900×1340×1520 mm







伺服系列给袋包装机 GDS260-08



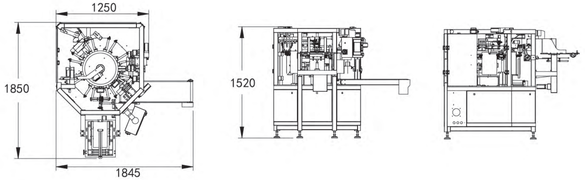
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行来用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS260-08
包装速度	≤72 bags/min
包装规格	长≤400 mm
	宽130-260 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	6 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约580 Kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	1850×1250×1520 mm







伺服系列给袋包装机 GDS300-08



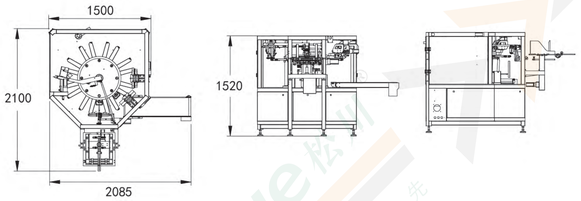
适用范围

本机适用于平面袋、自立袋、拉链袋、M袋等复合袋型的自动化包装应用，适合块状物类、颗粒类、粉剂类、液体类、酱料类以及其它可装袋产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，由工控机（基于ethercat总线）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDS300-08
包装速度	≤65 bags/min
包装规格	长≤400 mm
	宽160-300 mm
工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气源	6 Kg/cm² 0.4 m³/min
包装材料	单层PE，PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约650 Kg
电源类型	380V 总功率8 Kw
外型尺寸	2100×1500×1520 mm







伺服系列给袋包装机 GDS100A/80F/80K



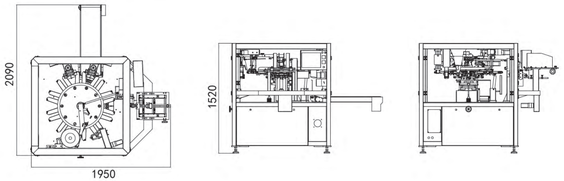
适用范围

本机适用于平面袋，自立袋，拉链袋，M袋等各种袋型的自动化包装应用。适合粉末，颗粒，液体及快餐类产品的包装应用。

主要性能和结构特点

1、整机为八工位和十工位结构，由可编程控制器PLC（带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数			
型号	GDS100A	GDS80F	GDS80K
包装速度	82 bags/min	70 bags/min	60 bags/min
包装规格	长≤360 mm	长≤400 mm	长≤400 mm
	宽65-210 mm	宽130-250 mm	宽150-300 mm
工位	10工位	8工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）		
气源	5-7 Kg/cm² 500 L/min		
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜		
整机重量	约700 Kg	约700 Kg	约720 Kg
电源类型	380V 总功率:7.0 Kw		
外型尺寸	1950×1400	1950×1400	2100×1500
	×1520 mm	×1520 mm	×1520 mm







伺服系列真空给袋包装机
GDSZ210-0810

适用范围

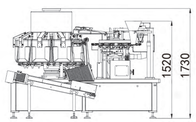
本机适用于腌制菜，肉制品，豆制品，块状，条状，丸状，
颗粒状制品等。

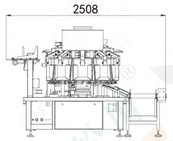
主要性能和结构特点

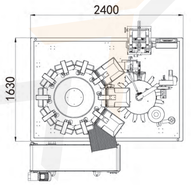
1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDSZ210-0810
包装速度	15-55 bags/min
包装规格	长：120-300 mm
	宽：120-210 mm
工位	给袋：8工位-抽真空：10工位
耗气量	1.0 m^3/min
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约2300 Kg
电源类型	380V 总功率≈9 Kw
外形尺寸	2410×1860×1730 mm













伺服系列真空给袋包装机
GDSZ260-0810

适用范围

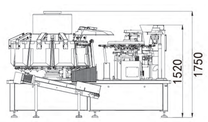
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、
颗粒状制品等。

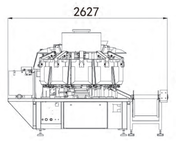
主要性能和结构特点

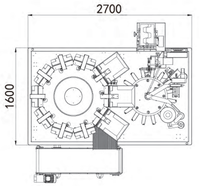
1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

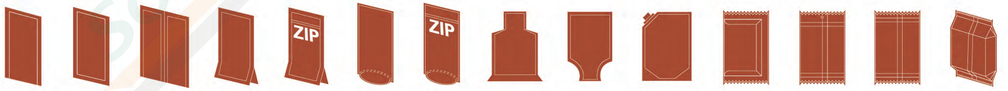
技术参数	
型号	GDSZ260-0810
包装速度	15-35 bags/min
包装规格	长：160-350 mm
	宽：160-260 mm
工位	给袋：8工位-抽真空：10工位
耗气量	1.0 m^3/min
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约2500 Kg
电源类型	380V 总功率≈9 Kw
外形尺寸	2710×2180×1770mm













伺服系列真空给袋包装机 GDSZ130-1012

适用范围

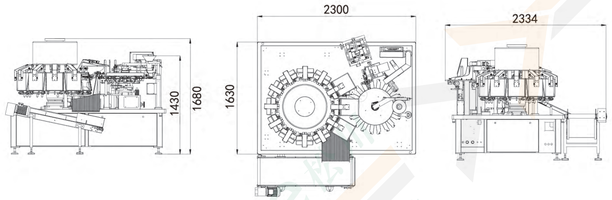
本机适用于腌制菜，肉制品，豆制品，块状，条状，丸状，颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数	
型号	GDSZ130-1012
包装速度	70-90 bags/min
包装规格	长：60-180 mm
	宽：55-130 mm
工位	给袋：10工位-抽真空：12工位
耗气量	0.8 m^3/min
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1800 Kg
电源类型	380V 总功率≈8 Kw
外形尺寸	2210×1740×1710 mm







伺服系列真空给袋包装机 GDSZ160-1012

适用范围

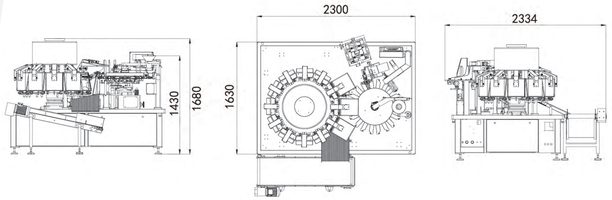
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器 PLC （带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热一水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。



技术参数	
型号	GDSZ160-1012
包装速度	50-70 bags/min
包装规格	长：80-210 mm
	宽：80-160 mm
工位	给袋：10工位-抽真空：12工位
耗气量	0.8 m^3/min
包装材料	单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约2100 Kg
电源类型	380V 总功率≈8 Kw
外形尺寸	2260×1760×1690 mm







给袋机整机配套解决方案一



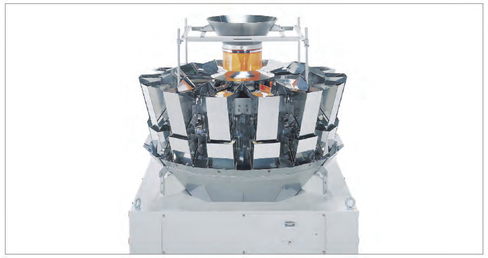
给袋机可自由装配

给袋机整机配套解决方案二



给袋机可自由装配

给袋机选配配套



计量：组合秤



数粒：五金震动盘



计量：螺杆秤



检重：重检机



计量：量杯

给袋机选配配套



输送：架台



输送：上料机



输送：提升机



输送：振动给料机



输送：大倾角输送机

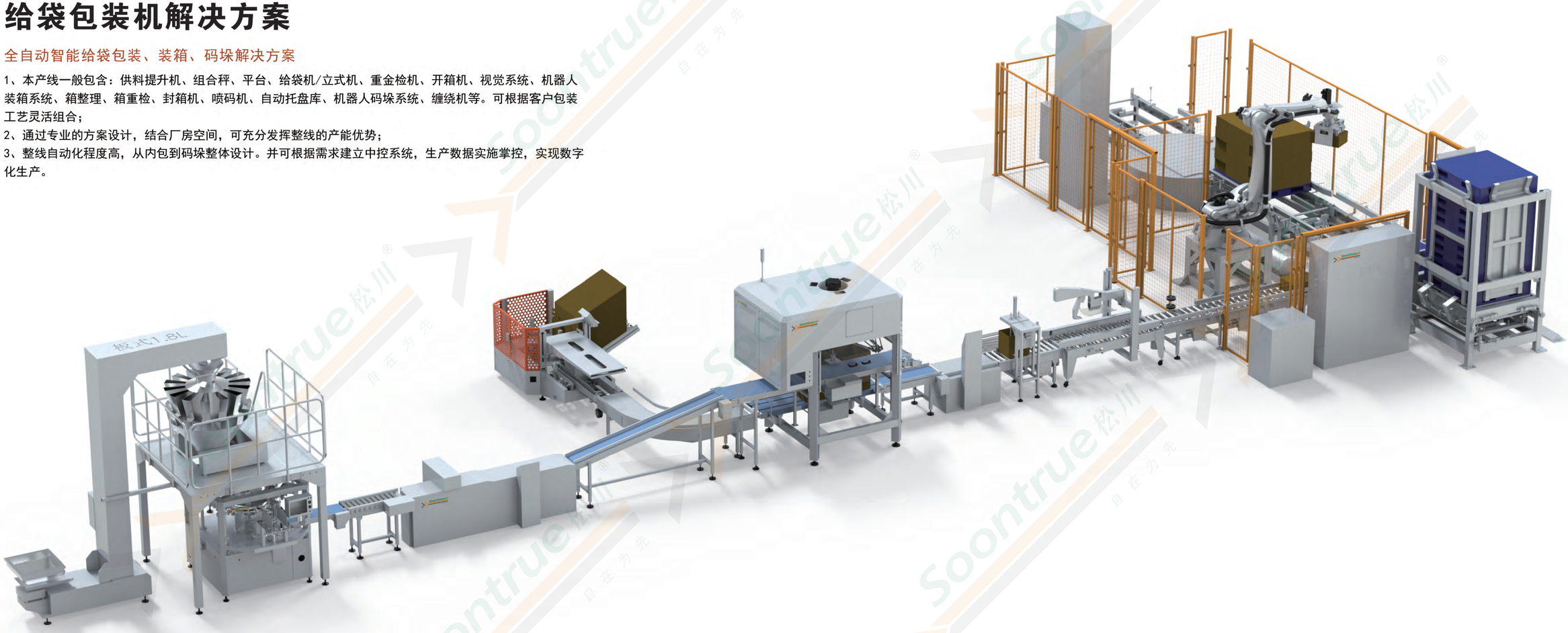
给袋包装机解决方案

全自动智能给袋包装、装箱、码垛解决方案

1、本产线一般包含：供料提升机、组合秤、平台、给袋机/立式机、重金检机、开箱机、视觉系统、机器人装箱系统、箱整理、箱重检、封箱机、喷码机、自动托盘库、机器人码垛系统、缠绕机等。可根据客户包装工艺灵活组合；

2、通过专业的方案设计，结合厂房空间，可充分发挥整线的产能优势；

3、整线自动化程度高，从内包到码垛整体设计。并可根据需求建立中控系统，生产数据实施掌控，实现数字化生产。



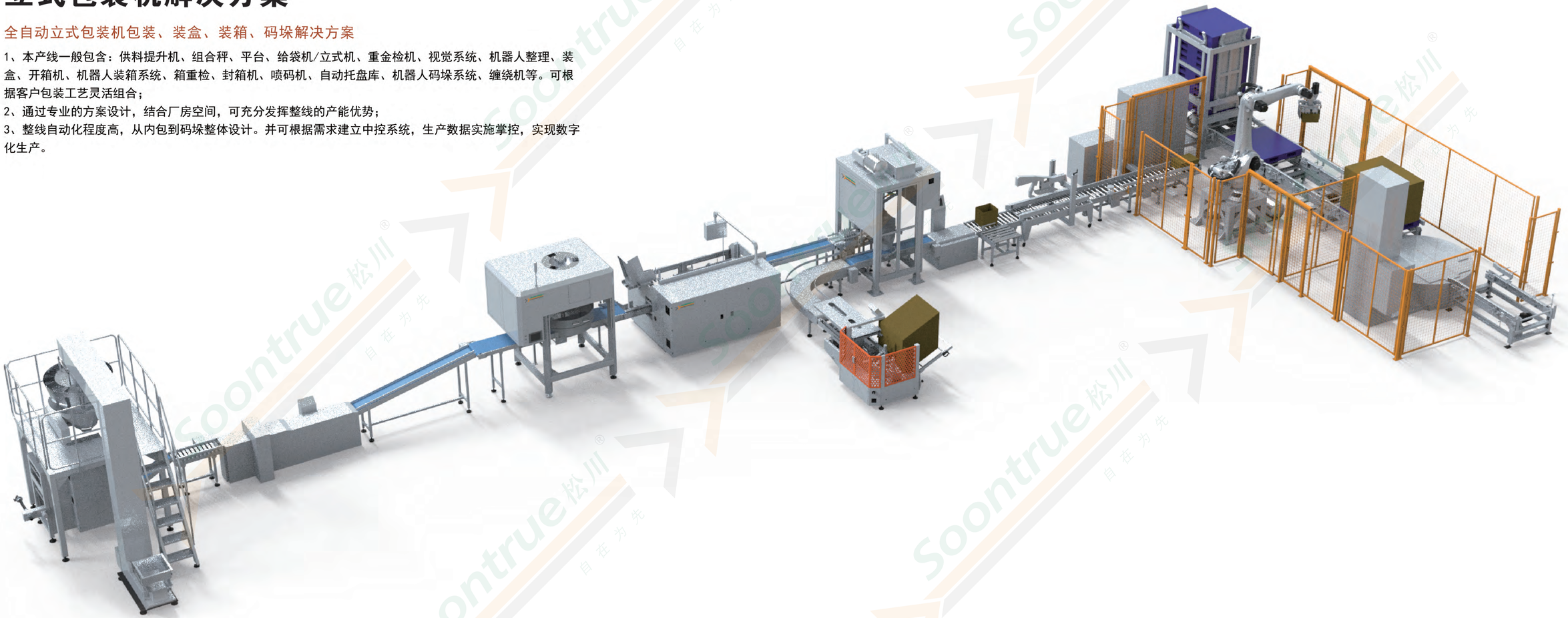
立式包装机解决方案

全自动立式包装机包装、装盒、装箱、码垛解决方案

1、本产线一般包含：供料提升机、组合秤、平台、给袋机/立式机、重金检机、视觉系统、机器人整理、装盒、开箱机、机器人装箱系统、箱重检、封箱机、喷码机、自动托盘库、机器人码垛系统、缠绕机等。可根据客户包装工艺灵活组合；

2、通过专业的方案设计，结合厂房空间，可充分发挥整线的产能优势；

3、整线自动化程度高，从内包到码垛整体设计。并可根据需求建立中控系统，生产数据实施掌控，实现数字化生产。



立式包装机解决方案

全自动立式包装机包装各种不同物料的解决方案

1、本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包包装速度50包/分钟；
2、生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机.并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速，满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
3、合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。

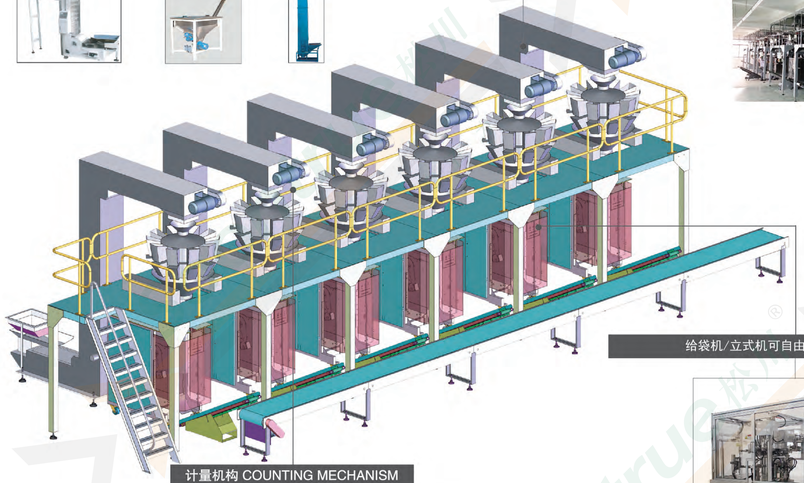
物料提升机构 MECHANISM FOR MATERIALSLIFTING











给袋机/立式机可自由装配 FREE ASSEMBL



GDR100G

计量机构 COUNTING MECHANISM



多头秤
Multi-head scale



电子秤
Electronic scale



螺杆秤
Screw shaft scale



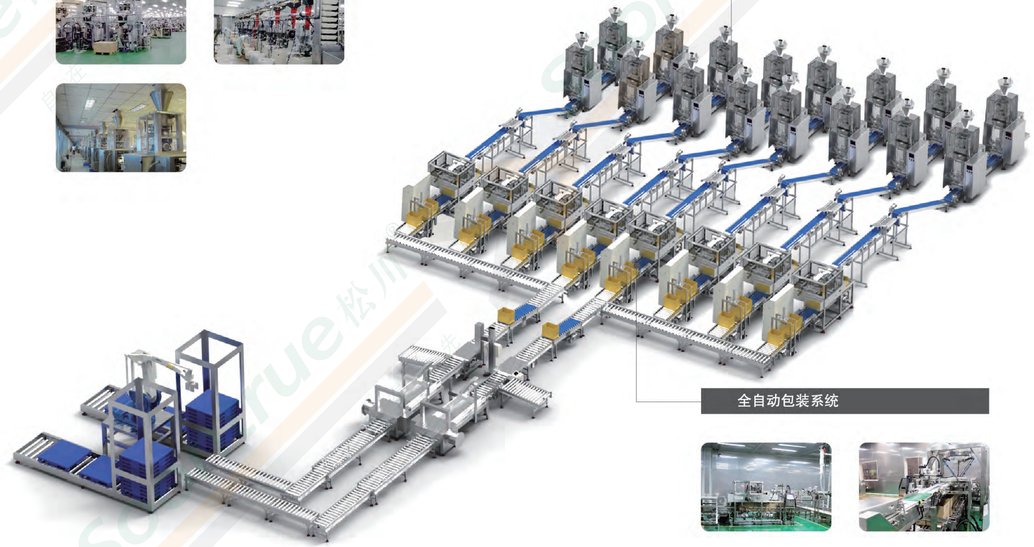
量杯
Counting cup

全自动立式包装机包装装箱码垛系统解决方案

立式包装机多种下料方式





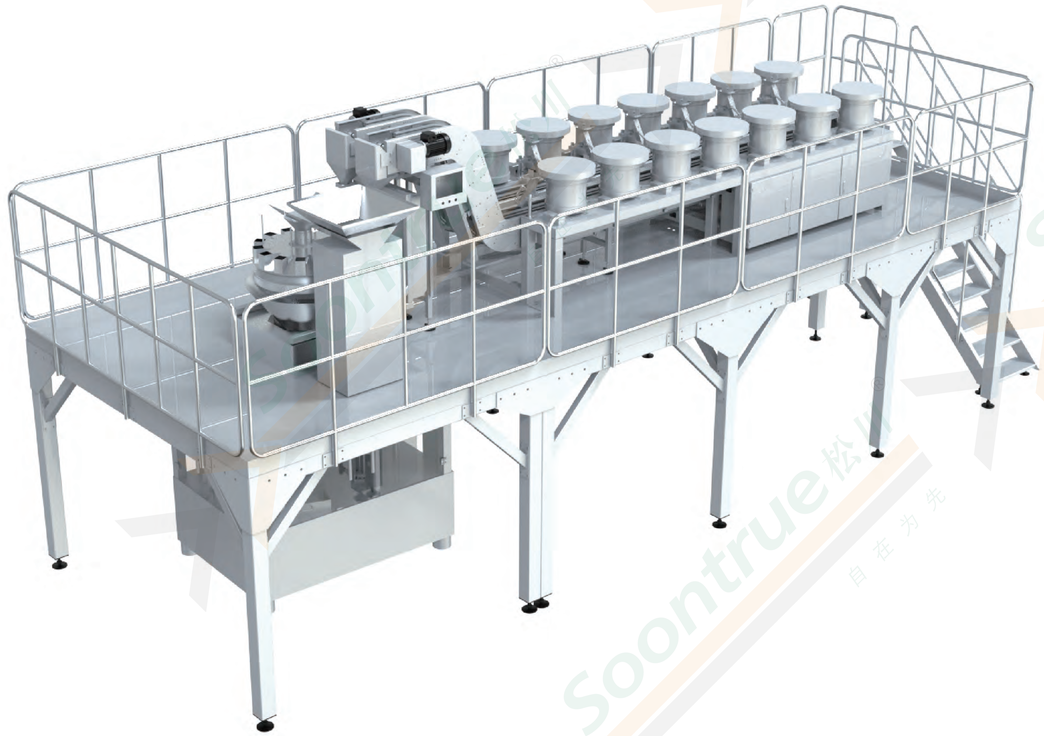


全自动包装系统

混合坚果整体解决方案

1、本方案包含：数粒机、尾架、平台、子母斗组合秤、给袋机、重检机；
2、本方案针对混合坚果的包装专业开发，可兼容混合装和AB袋锁鲜装，并可实现对益生菌混合坚果的包装；
3、本方案可节省大量人工，且提高产品品质。





非数粒混合物料解决方案

1、本方案包含：振动上料机、组合秤、平台、给袋机/立式机/灌装机、重检机；
2、本方案针对非数粒混合物料开发，适用于混合麦片、混合五谷、混合糖果、混合果蔬等。可实现对每一种产品的精准计量。末端可增加字母斗秤实现总克重的精准；
3、本方案可节省大量人工，且提高产品品质。





罐装系统的解决方案

解决方案由SC-GZJ100-Z直线型旋转罐装机与SC-XGJ100-SX双头旋盖机组合而成

1、本产品主要适用于各种PET塑料、铁质、铝质及纸质罐等接料使用，产品设计先进、结构合理，并且操作简单，是食品、医药、茶叶和化工等行业的必备理想接料设备；

2、本产品外观主体采用全不锈钢材料制作，外形简洁美观，符合大多数标准生产车间设计要求；

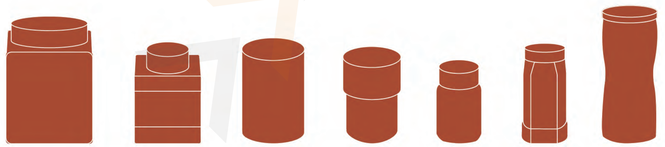
3、本产品各零部件加工精密，生产技术和工艺等经过本公司长时间客户经验的沉淀和不断改良，重点部位采用独特设计，强度高，噪音低，性能好；

4、本产品均符合国家标准、行业标准、企业标准的规定，并经严格检查和测试全格后，才许可出厂；

5、全自动生产线设计，极易组成流水作业；自动理盖提升，扣盖压盖旋盖三位一体，缺盖停机等功能，确保设备不间断工作，有效减少设备故障。

技术参数	
设备型号	SC-GZJ100-Z
工作电源	220V 50/60HZ
瓶径范围	50-100 mm
工作压力	0.6-0.8 MPa
外形尺寸	2200×800×1800 mm
罐装速度	20-60 瓶/分钟
设备功率	1.2 Kw
瓶高范围	60-180 mm
罐装工位	4
设备重量	200 Kg
罐装率	≥99%

技术参数	
设备型号	SC-XGJ100-SX
工作电源	220V 50/60HZ
瓶径范围	50-100 mm
工作压力	0.6-0.8 MPa
外形尺寸	2400×1100×1800 mm
旋盖速度	20-60 瓶/分钟
设备功率	2.9 Kw
瓶高范围	60-180 mm
旋盖头数量	2
设备重量	500 Kg
旋盖率	≥99%







智能装箱工作站

SQ1100-P0-T0-A0-M0智能装箱工作站由Delta3+1机器人本体、机器人电机、减速机、传输带、视觉系统、控制系统、机架、安全防护（软件、硬件）、人机交互一体机（集成视觉、控制一体）等；

1、操作简单，集成度高，一台一体机可以完成视觉、机器人控制等所有操作；
2、应用范围广泛，实现单抓双抓的自由切换，并支持中英文两种语言；
3、配方创建简单迅速，新产品可在10分钟内创建好配方，测投后可迅速投入生产；
4、视觉系统功能强大，支持多种识别功能（斑点、模板匹配、二维码、条码、颜色提取、轮廓查找、颜色转换、圆查找、字符识别、自定义功能等），成像不理想的情况下也可以通过高级功能实现物料的准确识别，稳定、可靠性高；
5、机器人工作空间超限报警加安全门防护，使用更加安全，软硬件确保使用的安全性；
6、采用可靠的换箱机构完成，换箱衔接迅速，避免因为换箱导致的漏料；
7、支持复杂装箱形式的自由定义，简单实现复杂的装箱形式；
8、脱离标准工作站成为独立示教器的学习，可供大学实验室，系统学习机器人者；
9、针对特殊物料的特殊抓取功能，可免费进行算法功能设计，一般需提前15天预订。

技术参数	
型号	SQ1100-P0-T0-A0-M0
装箱速度	30-120包/分钟
产品要求	L≤450 mm W≤430 mm H≤120 mm
装箱要求	L≤600 mm W≤430 mm H≤450 mm
输入电源	三相380V 50Hz
额定功率	9.4 Kw
保存温度	-10℃-70℃
工作环境	-10℃-50℃，RH≤80%
防护等级	IP55
机架材质	碳钢喷涂
外形尺寸	L 3341×W 1551×H 2848 mm



