Soontrue松川®
自在为先

速冻食品全自动生产、包装、开箱、装箱
封箱、码垛系统推广方案



Soontrue松川®
自在为先



佛山松瀚智能设备有限公司
FOSHAN SOONHAN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

地址:广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业区东路3号
电话：86-757-29833088
手机：13929162230　18316979949
传真：86-757-29833099
邮编：528313
网址：www.soontrue-fs.com

松川包装机械企业简介

松川包装机械是聚焦于包装设备自动化与智慧工厂创新研发的企业。1993年创立于广东佛山，是中国率先自主研发制造包装机械、食品机械的企业。创造了第一代塑料薄膜包装机，自1998年开始，松川在国内包装机领域的细分市场占有率已位居行业前列，是中国包装自动化行业的标杆品牌。

松川依托不同地域优势，细分行业，涵盖设计、研发、制造、销售环节，形成全产业链体系。已拥有上海、佛山、成都、嘉兴四大基地。在日本成立松川技研株式会社，基地总面积达250亩。在国内设有30多家直营服务网点，百余家品牌代理商，在东南亚、欧洲、美洲地区均设立了代理机构。

松川呈现“产品多元化，服务全方位”的强大产业优势，产品覆盖多领域。其中在生活用纸&卫生用品、休闲食品、烘焙食品、盐业&化工、速冻食品、医药保健品、农产品&水产品、五金日用品8大领域处于行业标杆地位。同时在后端装箱、智能机械手等基础设备研发领域领先行业。

智慧创造自在生活，松川致力于携手客户和合作伙伴共建开放包容的生态圈，目前为2万余家企业提供一体化包装系统及解决方案，其中上市企业数百家。获得国内外专利共计900余项，国家级、行业企业认证90余项。

Soontrue 松川®
自在为先

松川四大基地

上海基地
主要行业：生活用纸&卫生用品、盐业&化工、休闲食品、医药保健品、农副产品、智能机械手。

成都基地
致力于速冻食品的生产与包装设备的研发与制造。涵盖饺子、馄饨、烧麦、汤圆、包子、云吞、月饼等。

佛山基地
主要行业：烘焙食品、医药保健品、水产品、速冻食品、五金日用品、后端装箱系统等。

嘉兴基地
借助松川自主研发的包装机自动化装配系统，致力于打造标杆型包装机械智能制造工厂。



01/02

上海基地





佛山基地





成都基地





嘉兴基地





佛山公司简介

松川见证了包装制造业二十七年的历史，建立了上海、佛山、成都三大基地，产品立足在烘焙、休闲食品、医药乳品、盐化、生活用纸等行业。松川矢志于：整线包装系统的解决方案，全伺服系统的应用让生产商达到极致超凡、高效完美的体验。我们将为创新与智能，赋能工业自动化未来奋发图强，共创辉煌！









松川钣金车间
松川车间
松川自动化装配生产线 松川钣金车间



部门简介

全面的研发制造能力，全面的服务跟进能力，以实现客户价值为核心的自动化生产线和全方位服务。

目录

松川简介 01
佛山松川简介 03
车间与钣金 05
部门简介 07

立式包装机 09
给袋包装机 15
枕式包装机 17
套袋包装机 18
面食设备生产机 19
机械手开箱机 23
机械手装箱机 24
机器人分拣站 25
解决方案 27



ZL-180H 往复式立式包装机

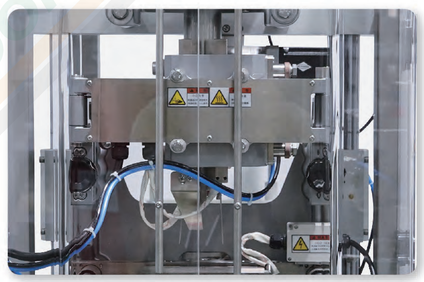


性能技术参数

机型	ZL-180H
包装速度	20-140 bags/min
包装膜宽度	100-320 mm
成袋尺寸长	50-190 mm
成袋尺寸宽	50-150 mm
总功率	4.65 kw
电机额定总功率	2.3 kw
加热额定总功率	2.35 kw
机器净重	240 kg
机器外形尺寸	1500 × 960 × 1220 mm
电源类型	220 V 50 Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等

适用范围：

广泛应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。



ZL-200W 立式包装机

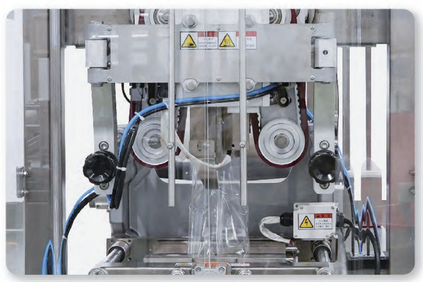


性能技术参数

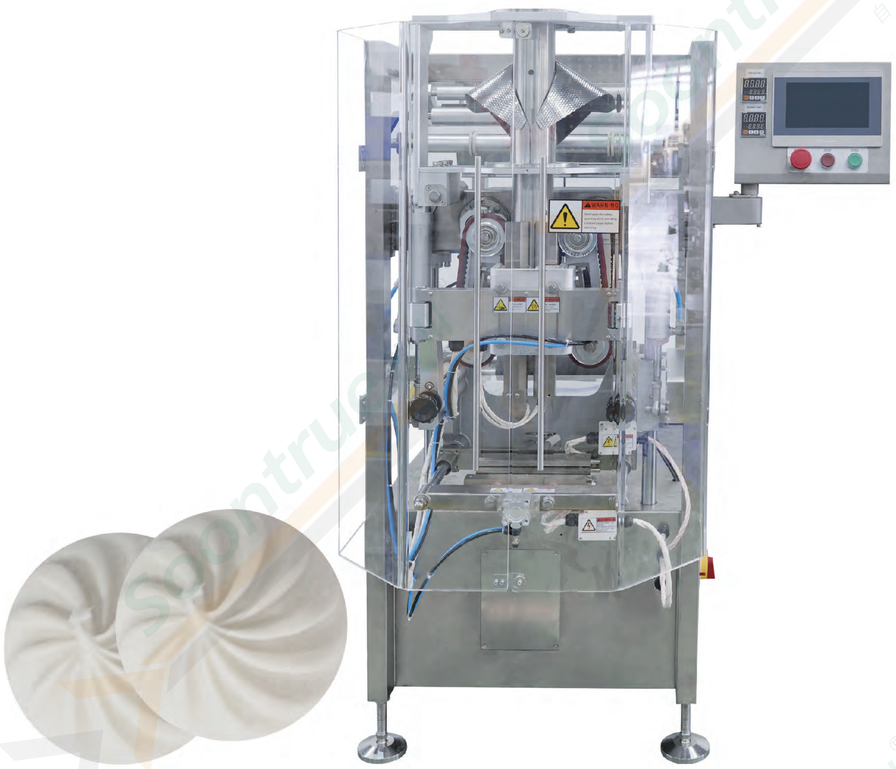
机型	ZL-200W
包装速度	20-90 bags/min
包装膜宽度	200-420 mm
成袋尺寸长	50-300mm
成袋尺寸宽	90-200 mm
总功率	3.85 kw
电机额定总功率	1.5 kw
加热额定总功率	2.35 kw
机器净重	240 kg
机器外形尺寸	1650 × 1030 × 1270 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等

适用范围：

广泛应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。



ZL-200H 往复式立式包装机

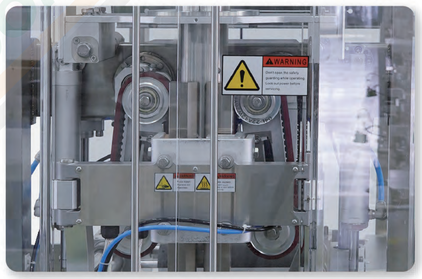


性能技术参数

机型	ZL-200H
包装速度	20–120 bags/min
包装膜宽度	200–420 mm
成袋尺寸长	50–275 mm
成袋尺寸宽	90–200 mm
总功率	4.9 kw
电机额定总功率	2.55 kw
加热额定总功率	2.35 kw
机器净重	280 kg
机器外形尺寸	1650 × 1030 × 1420 mm
电源类型	220V 50Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等

适用范围：

广泛应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。



ZL-300D 立式包装机

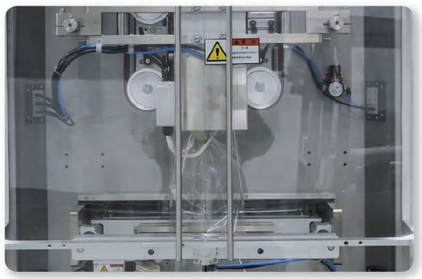


性能技术参数

机型	ZL300D
包装速度	15–60 bags/min
包装膜宽度	420–620 mm
成袋尺寸长	80–400 mm
成袋尺寸宽	200–300 mm
总功率	4.65 kw
电机额定总功率	1.55 kw
加热额定总功率	3.1 kw
机器净重	600 kg
机器外形尺寸	1720 × 1400 × 1750 mm
电源类型	220 V 50 Hz
包装膜材料	PP、CPP、PVC、PS、EVA、PET、PVDC/PVC、OPP/CPP等

适用范围：

广泛应用于食品、药品、五金、化工、塑胶等各行业颗粒状、块状、片状物料的自动制袋包装。



立式包装机整机配套解决方案



立式包装机整机配套解决方案

包装设备性能优势

国际知品牌生产厂家，性能稳定，效率高；

采用智能操作控制系统，操作使用方便简单；

采用知名电气配件及称重传感器，计量精度高，使用寿命长。



转盘量杯



计量：组合秤



计量：螺杆秤



液体泵



输送：架台



输送：提升机



输送：大倾角输送机



输送：上料机

GDS系列 伺服给袋包装机

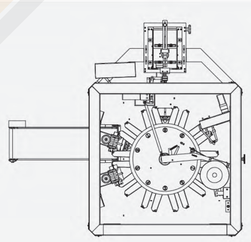


性能技术参数

型号	GDS100A	GDS80F	GDS80K
包装速度	82bags/min	70bags/min	60bags/min
包装规格	长≤360mm	长≤400mm	长≤400mm
	宽65–210mm	宽130–250mm	宽150–300mm
工位	10工位	8工位	8工位
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)		
气源	5–7Kg/cm^2 , 500L/min		
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜		
整机重量	约700Kg	约700Kg	约720Kg
电源类型	380V 总功率:7.0Kw		
外型尺寸	1950mm×1400mm	1950mm×1400mm	2100mm×1500mm
	×1520mm	×1520mm	×1520mm

适用范围:

本机适用于平面袋，自立袋，拉链袋，M袋等各种袋型的自动化包装应用。适合粉末，颗粒，液体及快餐类产品的包装应用。



伺服系列真空给袋包装机

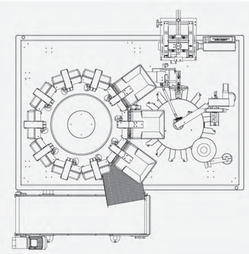


性能技术参数

型号	GDSZ210–0810
包装速度	15–55bags/min
包装规格	长：120mm–300mm
	宽：120mm–210mm
工位	给袋：8工位–抽真空：10工位
耗气量	1.0m^3 /min
包装材料	单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1600Kg
电源类型	380V 总功率≈9KW
外形尺寸	2400mm×1900mm×1730mm

适用范围:

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。



SZ280 三伺服枕式包装机



性能技术参数

型号	SZ-280
中心距	150/192 mm
包装规格长	120 ~ 500 mm
包装规格宽	200 mm (最大)
包装规格高	20/110 mm (可定制)
包装速度	25 ~ 100 bags/min
包装膜宽	200-600mm
包装膜类型	OPP、PVC、OPP/CPP、PT/PE、KOP/CPP镀铝膜、铝模等
电源类型	220V 50HZ
总功率	4.7 Kw
整机重量	550 Kg
机身尺寸（含尾架）	4260 × 1130 × 1400 mm

性能特点：

整机由三个伺服控制；七寸触摸屏显示，操作简易，工作状态清晰明了；可以存储多种产品参数和配方，下载即可使用； 自动调整袋长，不需人工设置；精度更高，封切位置准确；



TD200A 高速套袋包装机

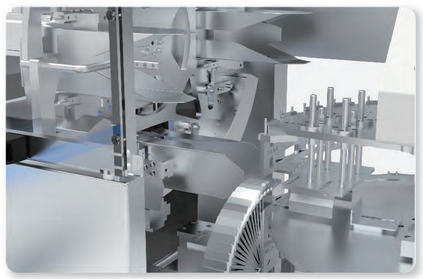


性能技术参数

型号	TD-200A
包装速度	10-40 包/min
包装尺寸 长	150-300 mm
包装尺寸 宽	70-150 mm
包装尺寸 高	40-90 mm
总功率	5.5 Kw
气压源供应	6 Kg/cm²
机器净重	600 Kg
机器外形尺寸	1900 × 970 × 1330 mm
电源类型	220 V 50 Hz
包装材料	OPP/CPP、PT/PE、KOP/CPP镀铝膜、铝膜

性能特点：

结构紧凑、美观；重复定位精度高；光电眼自动检测伺服跟踪，节约包装材料；主机采用多轴伺服独立驱动响应速度快，封切位置准确；封口采用温度控制模块Autonics进行温度控制调节，误差小。



XSJ11A 烧麦机



性能技术参数

机型型号	XSJ11A	XSJ11A	XSJ11A	XSJ11A
饺型规格	16 g	18 g	23 g	28 g
皮重	6~7 g	7~8 g	8~9 g	9~10 g
馅重	9~10 g	10~11 g	14~15 g	18~19 g
生产速度	40~60 pcs/min	40~60 pcs/min	40~60 pcs/min	40~50 pcs/min
设备尺寸	1250 X 1460 X 1250 mm			
整机重量	450 kg			
成型方式	包合式			
成型工位	八工位			
出料方式	直线电缸推出			
电源规格	单相220V，50HZ			
气源规格	0.4–0.6MP；100L/min			
总 功 率	3.8KW			

适用范围：

以自动的方式，配合对应的机构和模具，用来生产花边饺型的饺子。该饺型可煮、可蒸、可煎、可炸，可适应不同场合的客户需求。



XSM11A 蒸煎饺机

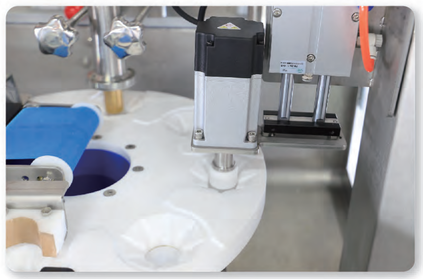


性能技术参数

机型型号	XSM11A	XSM11A
饺型规格	25 g	35 g
皮重	6~7 g	8~9 g
馅重	18~19 g	24~25 g
生产速度	30~40 pcs/min	25~35 pcs/min
设备尺寸	1250 X 1460 X 1250 mm	1250 X 1460 X 1250 mm
整机重量	450 kg	450 kg
成型方式	包合式	包合式
成型工位	八工位	八工位
出料方式	直线电缸推出	直线电缸推出
电源规格	单相220 V，50 HZ	单相220 V，50 HZ
气源规格	0.4–0.6 MP；100 L/min	0.4–0.6 MP；100 L/min
总 功 率	3.8 KW	3.8 KW

适用范围：

以自动的方式，配合对应的机构和模具，用来生产烧麦。该烧麦可蒸，可适应不同场合的客户需求。



XSJ10B 仿手工水饺机



性能技术参数

机型型号	XSJ10B
饺型规格	23 g
皮重	10~11 g
馅重	12~13 g
生产速度	40~50 pcs/min
设备尺寸	1360 X 1550 X 1400 mm
整机重量	550 kg
成型方式	包合式
成型工位	八工位
出料方式	单轴PPU机械臂夹出
电源规格	单相220 V，50HZ
气源规格	0.4–0.6 MP；100 L/min
总 功 率	4.7 KW

适用范围：

以自动的方式，配合对应的机构和模具，用来生产煎饺。该饺型可煮、可蒸、可煎、可炸，可适应不同场合的客户需求。



XYT11A 小金鱼馄饨机

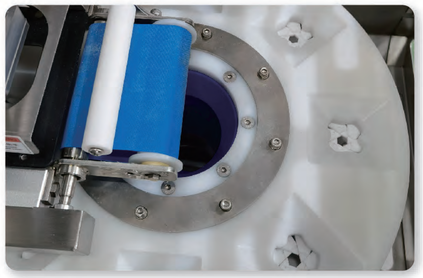


性能技术参数

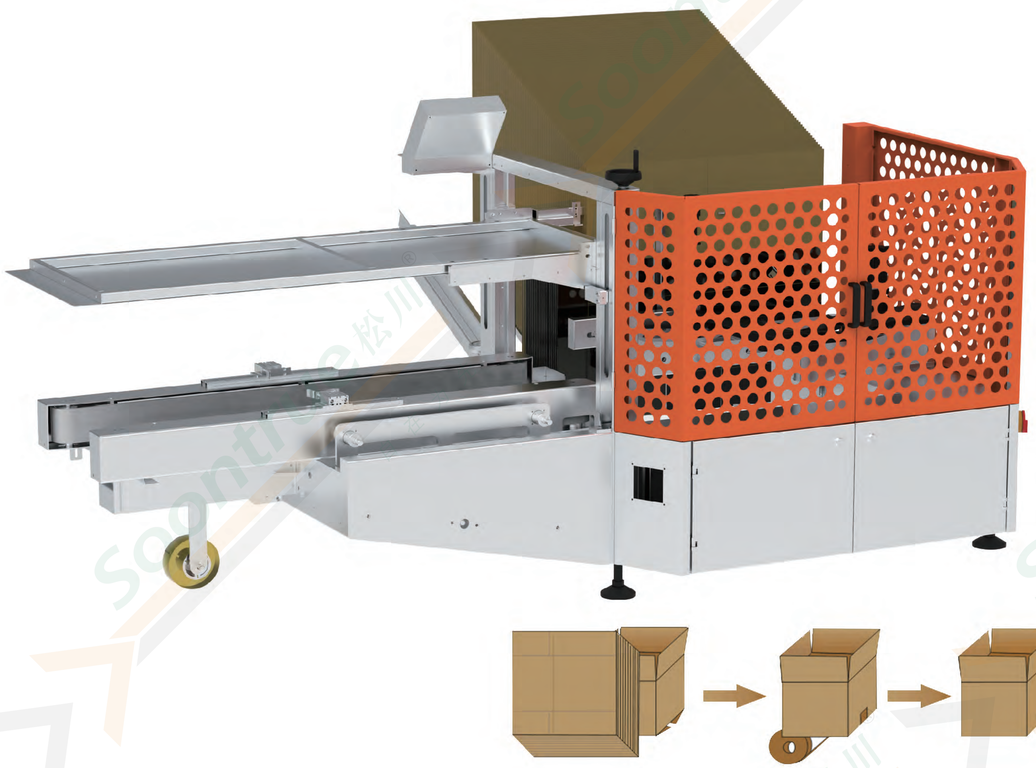
机型型号	XYT11A	XYT11A	XYT11A	XYT11A
饺型规格	10 g	12 g	15 g	18 g
皮重	5 g	6 g	7 g	8 g
馅重	5 g	6 g	8 g	10 g
生产速度	40~60 pcs/min	40~60 pcs/min	40~60 pcs/min	40~50 pcs/min
设备尺寸	1250 X 1460 X 1250 mm			
整机重量	550 kg			
成型方式	包合式			
成型工位	八工位			
出料方式	输送带输出			
电源规格	单相220V，50HZ			
气源规格	0.4–0.6MP；100L/min			
总 功 率	3.8KW			

适用范围：

以自动的方式，配合对应的机构和模具，用来生产云吞。该云吞可煮、可炸，可适应不同场合的客户需求。



KXM 机械手伺服开箱机

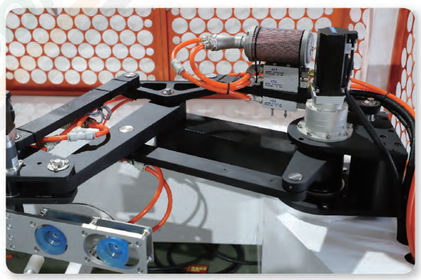


性能技术参数

纸箱尺寸长	280–500 mm
纸箱尺寸宽	150–400 mm
纸箱尺寸高	150–400 mm
总功率	2.1 kw
开箱速度	5–30 pcs/min
气压源供应	6 Kg/cm²
机器净重	620 Kg
机器外形尺寸	L 2845 X W 2000 X H 1400 mm
电源类型	220 V 50 Hz
适用胶带	W48;W60;W75（选其一）

性能特点：

本机结构简单，操作方便，易维护，广泛使用于各行各业;
整机配合机械手自动化程度高，减少人工;
低噪音，使用过程平稳，不损坏纸箱;



RCP1300B 智能机械手装箱机

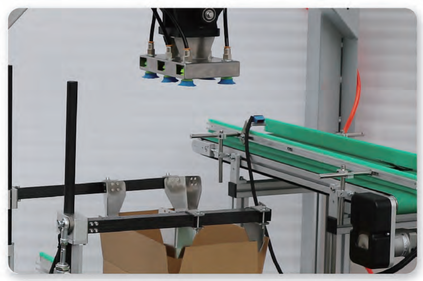


性能技术参数

机型	RCP1300B–750W
功能	适用于各种软硬袋物料装箱
装箱速度	≤30 次/分钟（可选配到40次）
装箱范围	L 400 mm X H 300 mm
总功率	2.65 Kw
气压源供应	0.6–0.8 MPa
机器净重	480 Kg
占用体积	L 1584 X W 1380 X H 2100 mm
待抓料重	5 Kg–16 Kg
电源类型	220 V 50 Hz

性能特点：

物料整层、整齐、高效处理;送料到位、不损坏物料；免编程换产，配方存储；模块化（装箱单机化）前后配置灵活切换;高性价比、占地空间小。



SP-WS0810 机器人智能分拣工作站






整线概述：该工作站采用800mm工作空间蜘蛛手机器人，圆形三足机架，配合输送带及枕式包装机，布局紧凑，占地空间小，能代替1-2名人工实现智能高效的分拣放料。适用于各类食品、医药、日化、五金、电器等产品的一次包装，是包装机的好搭档，可以把工人从粗糙的流水线解放出来，为工厂节约成本，提升效率。

包装流程：产品整齐排列来料或分散来料 → 皮带线输送 → 视觉拍照定位 → 机器人跟踪抓取 → 机器人追踪尾架放料 → 产品进入包装机进行一次包装。

整线产能：80-160片/分钟/台，可串联1-4台机器人。

SP-WS0810
机器人智能分拣工作站

技术参数：

装箱速度：80–160 片/min
适用产品重量：5–50 g/片
整机重量：600 Kg
外形尺寸：L 4400 x W 1550 x 2250 mm



SZ-180
智能枕式包装机

技术参数：

包装速度：30–150 bags/min
包装膜宽：90_400 mm
整机重量：400 Kg
外形尺寸：L 4000 × W 930 × H 1370 mm

二轴机械手开箱、装箱、封箱、码垛解决方案






整线概述： 该线结构紧凑，占地空间小适用范围广，适用于各类盒装、瓶装、大规格枕包或立包产品自动化生产。

包装流程： 机械手开箱 → 机械手装箱 →（可选项在线称重、二维码采集、金属检测、喷码等）→ 自动封箱 → 机器人码垛。

整线产能： 5-20箱/每分钟。

KXM 机械手伺服开箱机

技术参数：

开箱速度：5–30 pcs/min
纸箱尺寸：280–500 × W 150–400 × H 150–400 mm
整机重量：620 Kg
外形尺寸：L 2845 × W 2000 × H 1400 mm

RCP1300B 智能机械手装箱机

技术参数：

装箱速度：≤30次/分钟
待抓料重：5 Kg–16 Kg
整机重量：480 Kg
外形尺寸：L 1584 × W 1380 × H 2100 mm

FX400 全自动封箱机

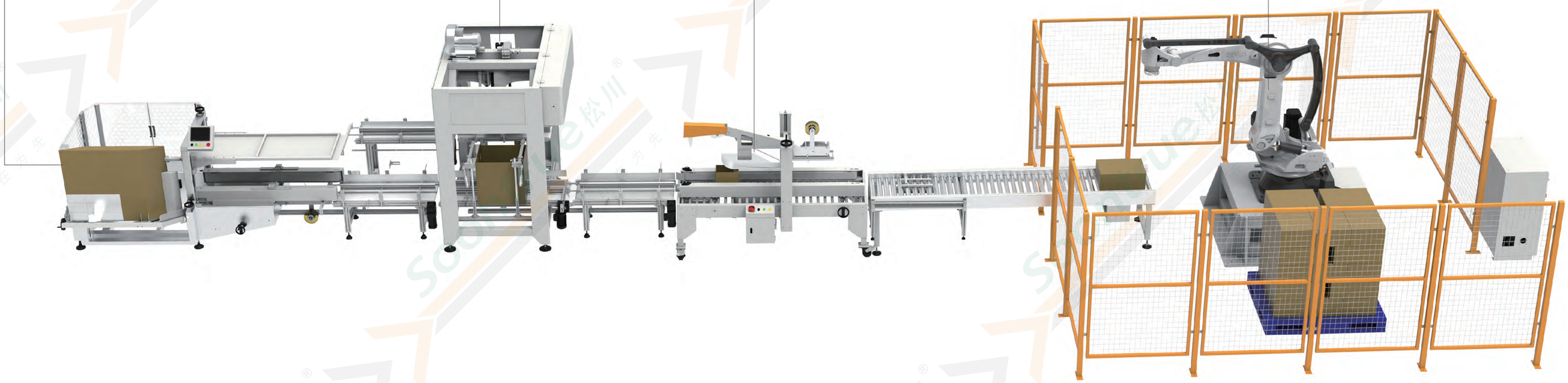
技术参数：

封箱速度 ：18 箱/min
包装规格：长200–600 X 宽150–500 X 宽150–500 mm
整机重量：250 Kg
外形尺寸：L 2000 × W 840 × H 1650 mm

ER120-2400-PL 码垛专用机器人

技术参数：

臂展：2400 mm
重复定位：±0.2 mm
最大负载：120 Kg
重量：1050 Kg



三轴蜘蛛手装箱、封箱、码垛解决方案






整线概述：该线结构紧凑，占地空间小适用范围广，适用于各类软袋、休闲食品、坚果、烘焙产品、牛奶、粉剂类、五金、日化类产品自动化生产。

包装流程：机械手开箱 → 三轴蜘蛛手装箱 →（可选项在线称重、二维码采集、金属检测、喷码等）→ 自动封箱 → 机器人码垛。

整线产能：3-20箱/每分钟。

ZL-180PW 立式包装机

技术参数：

包装速度：20–100 包/min
包装规格：L 50–170 mm X W 50–150 mm
整机重量：350 Kg
外形尺寸：L 350 × W 1000 × H 2350 mm

SC-DL0916 机器人智能装箱机

技术参数：

装箱速度：60–100 包/min
单次吸取数量：1–2 包
整机重量：900 Kg
外形尺寸：外直径1600 mm x 高2400 mm

FX400 全自动封箱机

技术参数：

封箱速度 ：18 箱/min
包装规格：L 200–600 X W 150–500 X H 150–500 mm
整机重量：250 Kg
外形尺寸：L 2000 × W 840 × H 1650 mm

ER120-2400-PL 码垛专用机器人

技术参数：

臂展：2400 mm
重复定位：± 0.2 mm
最大负载：120 Kg
重量：1050 Kg



KXM 机械手伺服开箱机

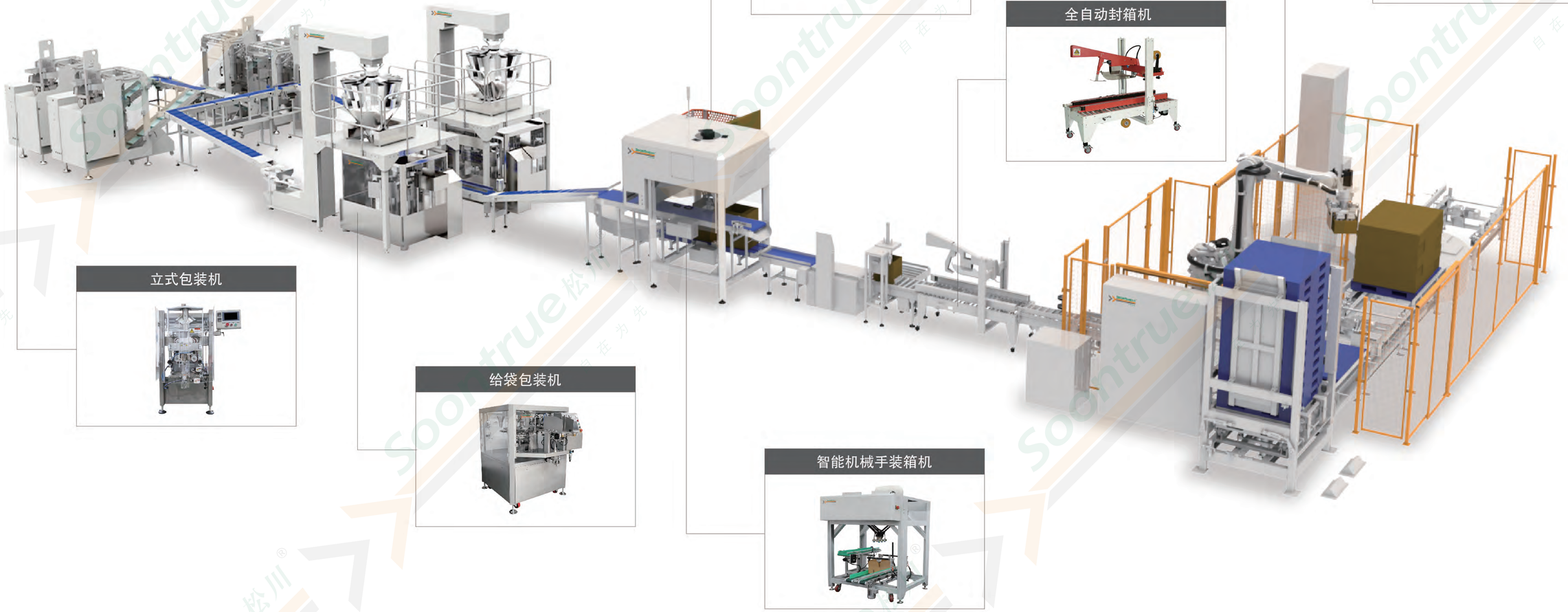
技术参数：

开箱速度：5–30 pcs/min
纸箱尺寸：280–500 × W 150–400 × H 150–400mm
整机重量：620kg
外形尺寸：L 2845 × W 2000 × H 1400mm

全自动立式包装机解决方案

1、本产线一般包含：供料提升机、组合秤、平台、给袋机/立式机、重金检机、开箱机、视觉系统、机器人装箱系统、箱整理、箱重检、封箱机、喷码机、自动托盘库、机器人码垛系统、缠绕机等。可根据客户包装工艺灵活组合；
2、通过专业的方案设计，结合厂房空间，可充分发挥整线的产能优势；
3、整线自动化程度高，从内包到码垛整体设计。并可根据需求建立中控系统，生产数据实施掌控，实现数字化生产。





机械手开箱机



码垛机器人



全自动封箱机

立式包装机

给袋包装机

智能机械手装箱机

全自动立式包装机解决方案

提供饺子、馄饨、烧麦、包子、锅贴等米面速冻产品的智能化一体成型、装托、包装、装箱、码垛生产流程的一站式解决方案。方案可根据客户实际生产需求灵活多变，实现客户生产自动化、管理智能化。广泛应用于速冻食品企业、中央厨房、连锁餐饮、食堂、个体门店。

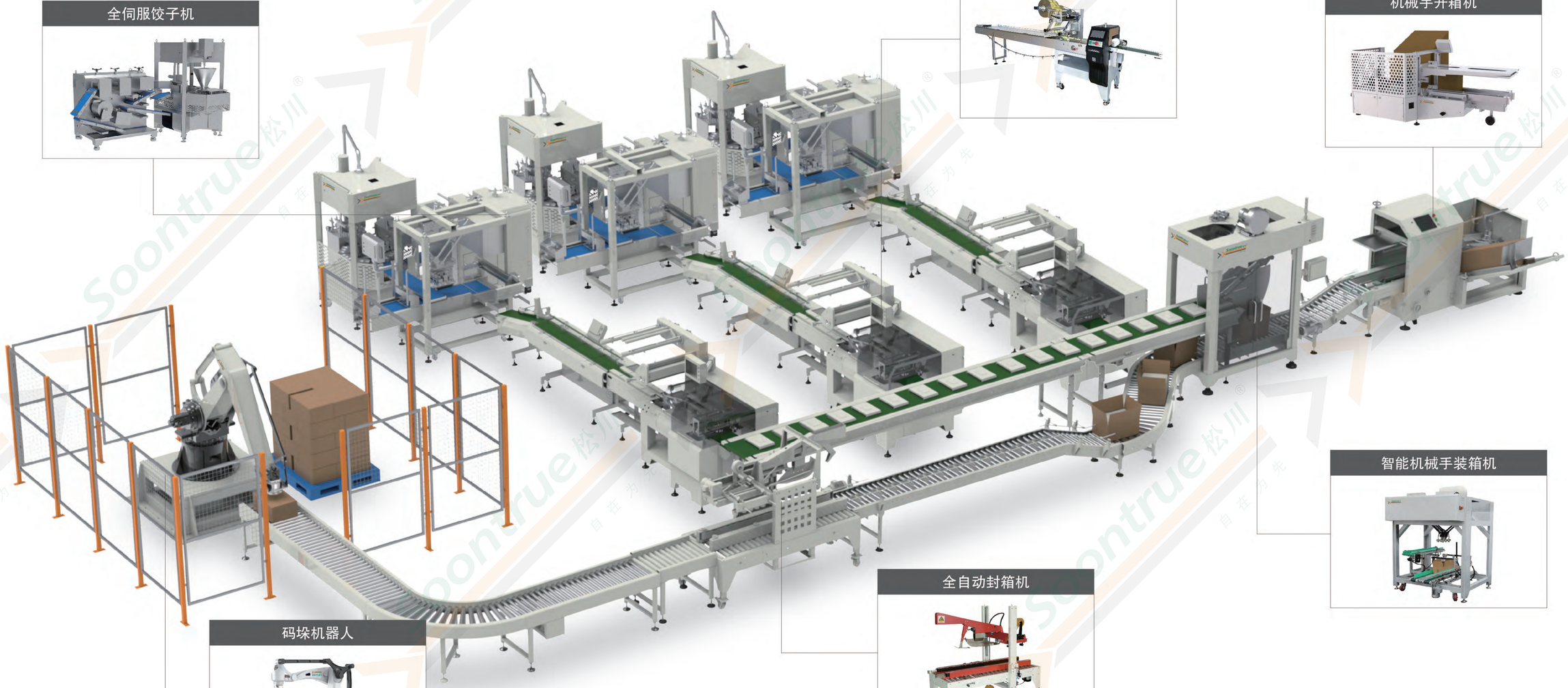








全伺服饺子机



枕式包装机

机械手开箱机

智能机械手装箱机

全自动封箱机



码垛机器人

