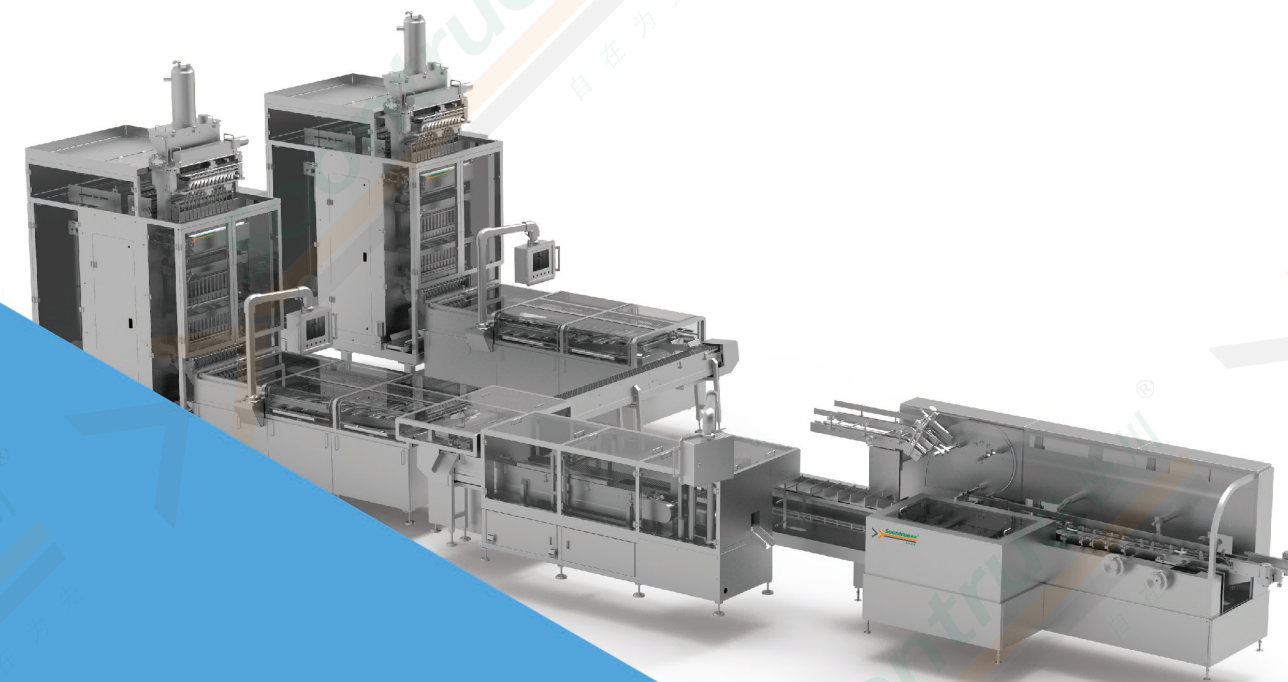


条状包装自动生产线推广手册

Stick Package Production Line Marketing
Promotion Manual



Soontrue 松川®
自在为先



上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园松泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
手机：13621806245
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com



松川包装企业简介

松川企业成立于1993年，是国内最早从事包装机械和食品机械研发、制造的企业之一。在产品研发上具有深厚的技术沉淀，拥有多项技术专利，是国家级高新技术企业，上海市著名商标。20多年来，我们始终秉持“创新、精准、激情、公平、服务”的品牌核心价值观，牢记“客户 + 我 = 我们”的服务理念，坚持“一切以客户为导向”的市场观，坚持“克己求实，和衷共济”企业操守观，谦虚勤奋地向先进品牌学习，在“笃专精进，有容致远”的事业信念下不断改变和前进，努力成为行业中名符其实的“专家品牌，创值伙伴”。

松川企业目前拥有包括上海松川远亿机械设备有限公司、佛山市松川机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司、青岛松川包装设备有限公司等四个生产基地，包装设备涉及乳品、制药、生活用纸、休闲食品、烘焙、速冻、日用化工、卫生用品等多个行业。

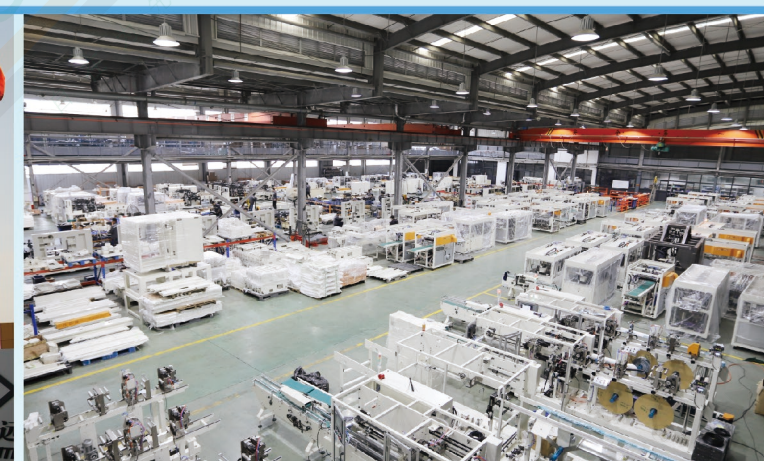
企业理念

愿景：成为国际一流的机械设备供应商

使命：与员工的共赢 与客户的共赢
与股东的共赢 与合作伙伴的共赢
与社会的共赢



上海松川远亿机械设备有限公司



佛山市松川机械设备有限公司



成都松川雷博机械设备有限公司





为您提供专业的条状包装生产线解决方案

松川多列机包装工程有限公司是松川企业旗下的一个重要组成部分。成熟的技术和可靠的产品使我们能够为客户提供一对一的定制服务。在药品、乳品、食品条状便携式包装领域，我们凭借完善的包装工艺流程和丰富的客户经验，使我们敢于向更高标准挑战，为客户提供安全可靠的模块化包装生产线。

模块化设计理念的自动包装生产线是指为客户量身定制，提供包含供料系统、计量系统、多列式条状包装系统、产品计数整理系统、产品检测识别系统、输送系统、装盒系统及装箱系统的包装解决方案，完成从原料输送至单个产品到装箱的自动化包装解决方案。

依托松川企业（二十多年）的自动化包装解决方案及研发中心，在市场竞争中我们能在技术上拥有可靠的持续不断的客户验证及经验。在产品中，我们拥有国际一流的加工设备来保障设备质量及稳定性。

目前，产品已在药品、乳品、食品等多个领域得到知名品牌信任与合作。



技术研发



松川车间



松川立体库

高品质与荣誉



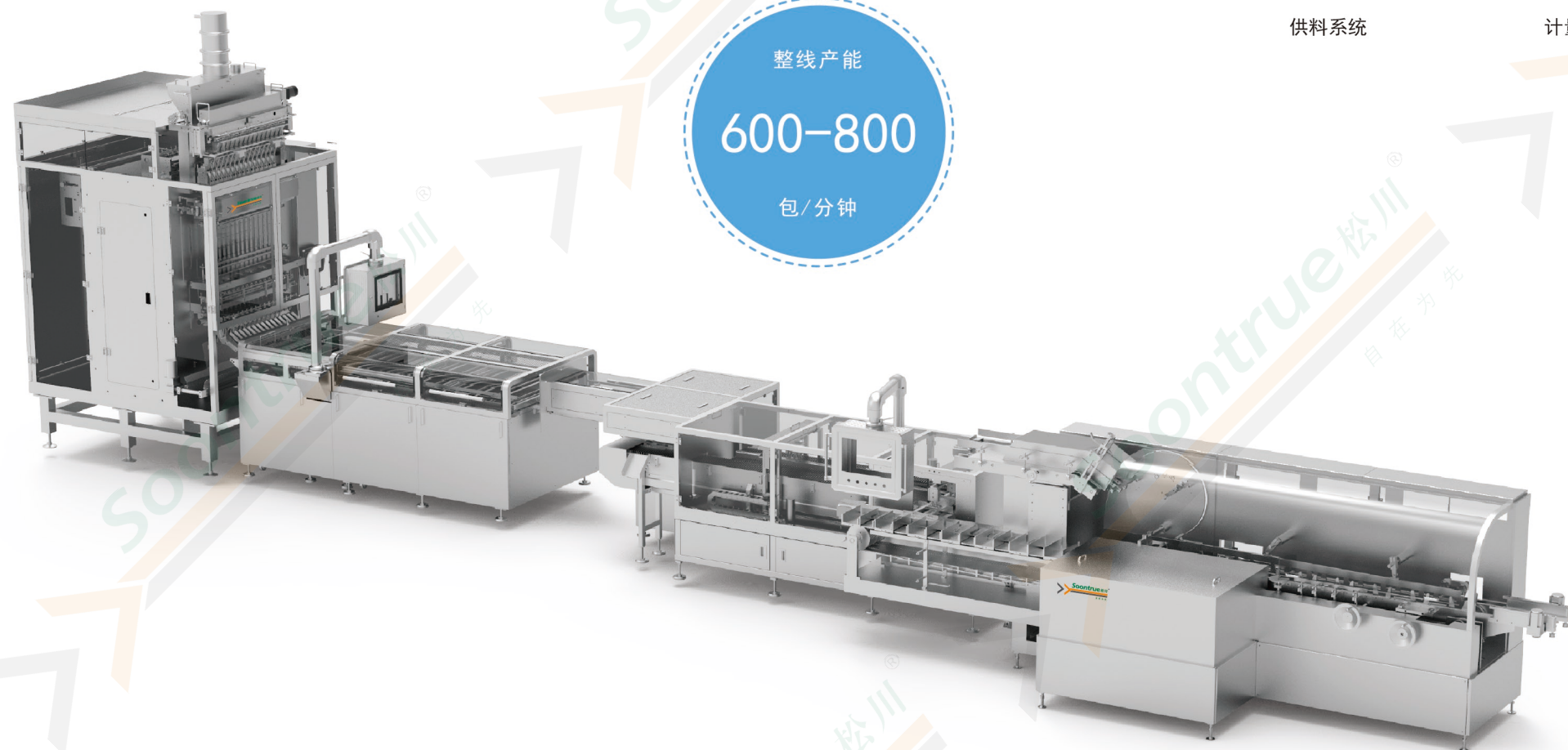
目录

松川企业简介	01
公司荣誉	05
多列式全自动包装生产线解决方案概述	07
粉剂双列式条袋全自动包装机	13
粉剂多列式条袋全自动包装机	15
颗粒剂多列式条袋全自动包装机	17
丸剂多列式条袋全自动包装机	19
液体多列式条袋全自动包装机	21
全自动装盒包装系统	23
二轴机械手开箱、装箱、封箱、码垛解决方案	25
KXM机械手伺服开箱机	27
RCP1300B智能机械手装箱机	28
多列自动化包装车间应用工程	29



多列式全自动包装生产线解决方案概述

本生产线针对GMP标准的医药及食品行业的要求



整线产能
600-800
包/分钟



供料系统



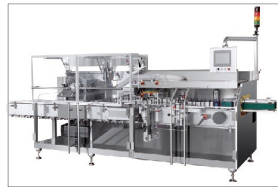
计量系统



包装系统



整理系统



装盒系统

功能特点

- ▶ 本包装生产线适用于医药、食品、日化等行业中的颗粒剂、粉剂、丸剂等自动化生产线、占地面积小、操作及维护方便，可以根据不同行业客户实际要求设计；
- ▶ 该生产线可实现自动上料、计量、充填、制袋包装、称重整理、整理计数、自动装盒、装箱；
- ▶ 整理系统集成在线取样、称重剔除、称重数据收集、反馈、动态调整；
- ▶ 二次计数系统可随意切换设定好的装盒数量大大提高了生产的效率；
- ▶ 最大运行产能600-800包/分钟。



多列式全自动包装生产线解决方案概述

本生产线针对GMP标准的医药及食品行业的要求

整线产能
800-1200
包/分钟



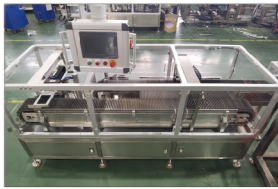
供料系统



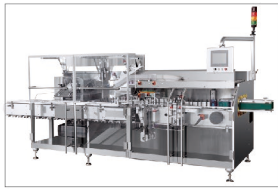
计量系统



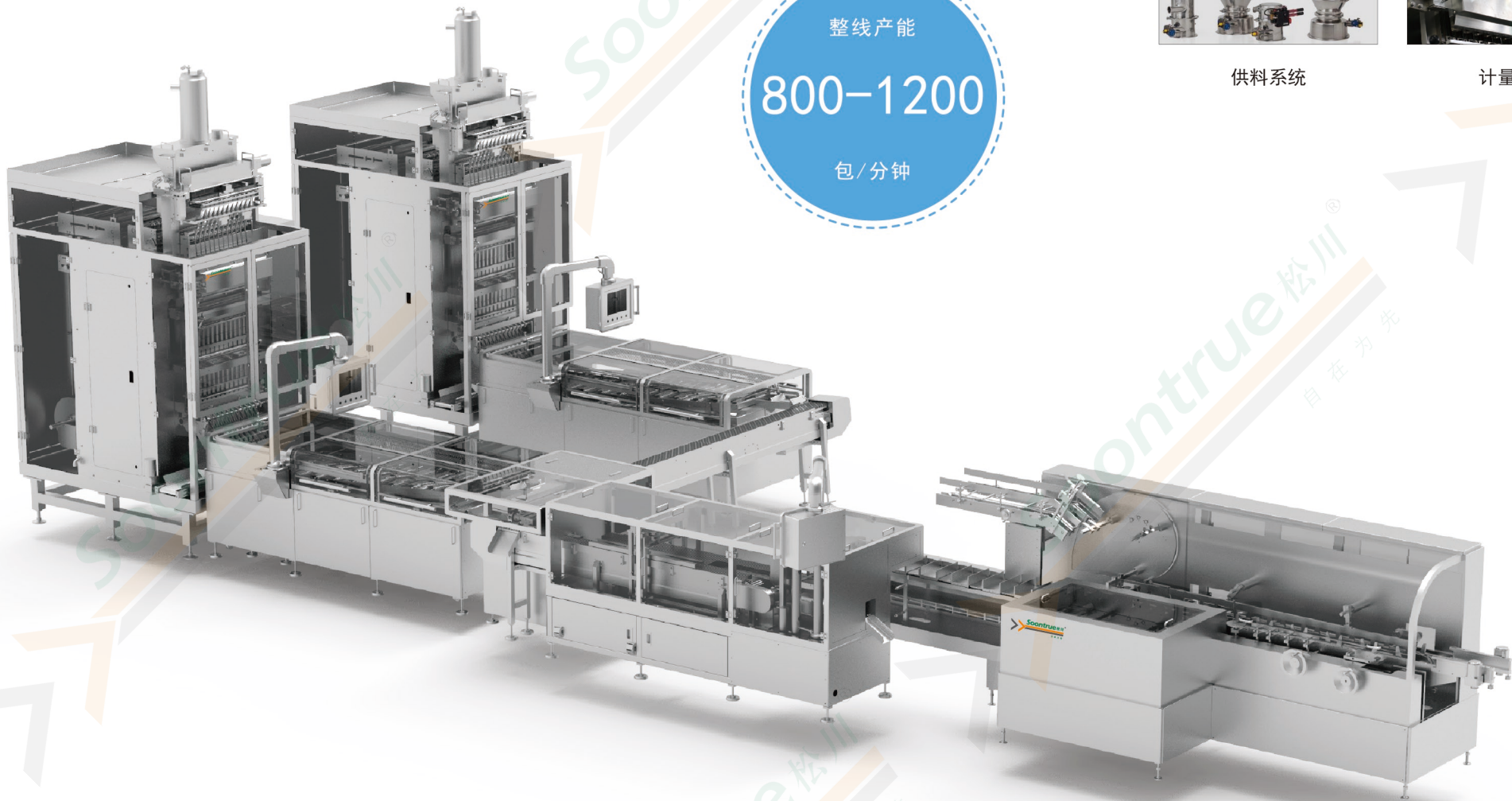
包装系统



整理系统



装盒系统



功能特点

- ▶ 本包装生产线适用于医药、食品、日化等行业中的颗粒剂、粉剂、丸剂等自动化生产线、占地面积小、操作及维护方便，可以根据不同行业客户实际要求设计。
- ▶ 该生产线可实现自动上料、计量、充填、制袋包装、称重整理、整理计数、自动装盒、装箱。
- ▶ 整理系统集成在线取样、称重剔除、称重数据收集、反馈、动态调整。
- ▶ 二次计数系统可随意切换设定好的装盒数量大大提高了生产的效率。
- ▶ 最大运行产能800-1200包/分钟。

打码机：激光、热转印、色带 多道在线秤重、反馈系统

装盒视觉识别系统

供料系统 → 金属检测系统 → 多列式条状包装系统 → 计数整理系统 → 补包系统 → 自动装盒系统 → 小盒秤重 → 监管码识系统 → 三维裹包机 → 装箱系统 → 码垛系统 → 入库

扫码视觉识别反馈系统

多列式全自动包装生产线解决方案概述

本生产线针对GMP标准的医药及食品行业的要求

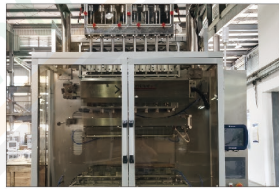
整线产能
350-500
包/分钟



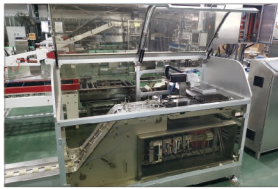
供料系统



计量系统



包装系统



整理系统



装盒系统



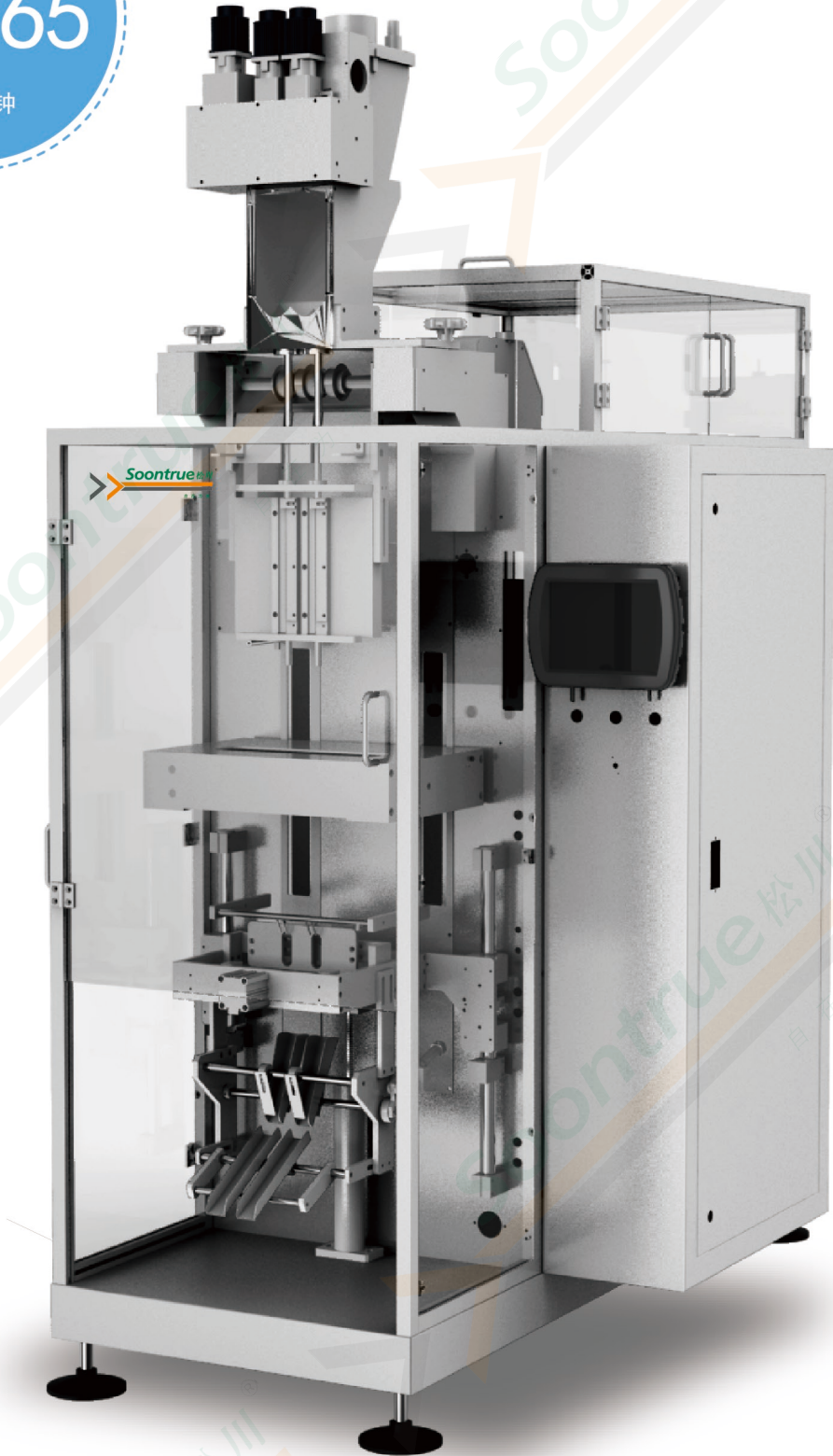
功能特点

- ▶ 本包装生产线适用于药品、乳品、保健品等行业中的颗粒剂、粉剂、丸剂等自动化生产线、占地面积小、操作及维护方便，可以根据不同行业客户实际要求设计；
- ▶ 该生产线可实现自动上料、计量、充填、制袋包装、整理计数自动装盒、装箱；
- ▶ 该生产线整理系统采用电子点包技术，可以在触摸屏随意设定需要装盒的数量便可完成数量转换，无需更换零部件即可完成；
- ▶ 最大运行产能350-500包/分钟。



粉剂双列式条袋全自动包装机

运行产能
40-65
切/分钟



功能特点

- ▶ 适用于各种粉剂等自动化生产；
- ▶ 本机技术与日本公司合作研发，设备采用全套进口高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 可完成从自动上料、计量、充填、封合、分切、计数、打码、成品一次性输出等动作，后端可配整机组联线自动化生产，为客户量身定制，大大提高客户的生产需求；
- ▶ 全自动多列包装机适用于医药、食品、保健品、化工等多个行业中各种粉剂状物料的条袋包装。

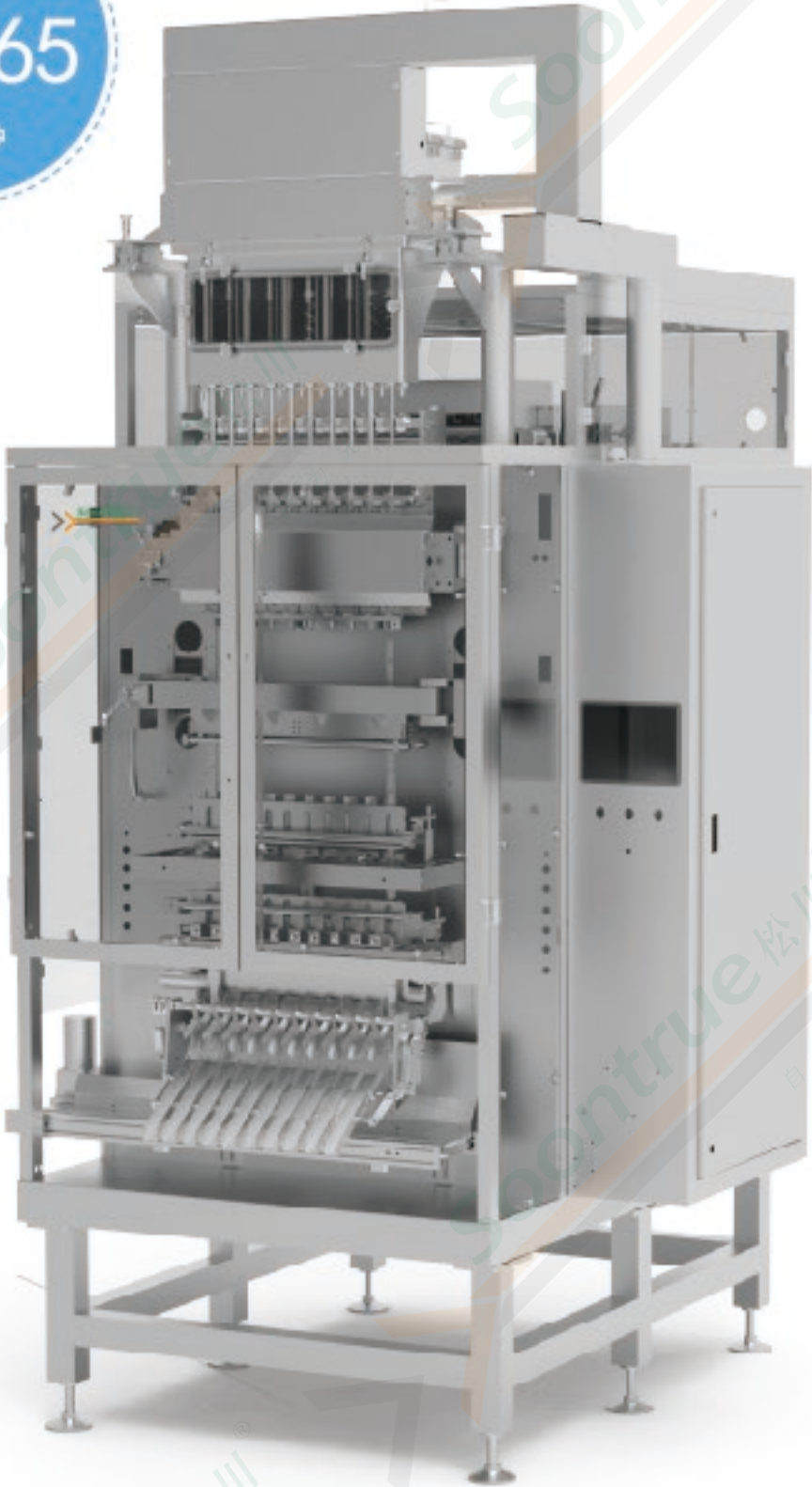
包装样品



技术参数	
型号	SL200
机器宽度	1420mm
最大膜宽	300mm
包装形式	背封或合掌式
包装速度(单列)	40-65切/分(根据物料特性而定)
充填容量	0.5-50g
袋长可变范围	40-200mm
成袋宽度	25-50mm
电源	三相380V 50Hz

粉剂多列式条袋全自动包装机

运行产能
40-65
切/分钟



功能特点

- ▶ 适用于各种粉剂等自动化生产；
- ▶ 本机技术与日本公司合作研发，设备采用全套进口高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 可完成从自动上料、计量、充填、封合、分切、计数、打码、成品一次性输出等动作，后端可配整机组联自动化生产，为客户量身定制，大大提高客户的生产需求；
- ▶ 全自动多列包装机适用于医药、食品、保健品、化工等多个行业中各种粉剂状物料的条袋包装。

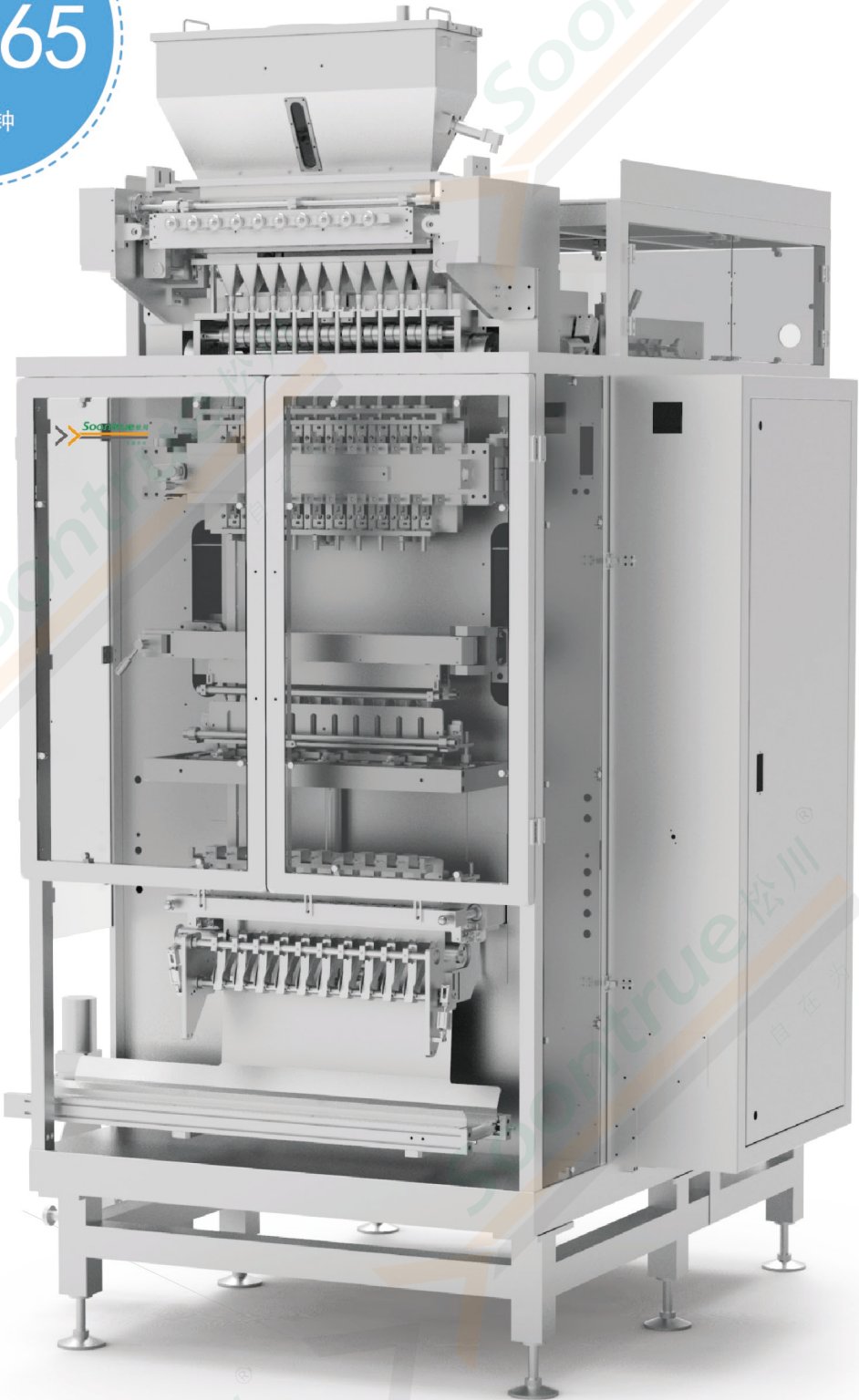
包装样品



技术参数				
型号	SL200	SL400	SL600	SL800
机器宽度	1420mm	1550mm	1850mm	2010mm
最大膜宽	300mm	500mm	800mm	1000mm
包装形式	背封或合掌式			
包装速度(单列)	40-65切/分(根据物料特性而定)			
充填容量	1-40ml			
袋长可变范围	40-200mm			
成袋宽度	30-50mm			
电源	三相380V 50Hz			

颗粒剂多列式条袋全自动包装机

运行产能
40-65
切/分钟



功能特点

- ▶ 适用于各种颗粒、流动性较好的粉末等自动化生产；
- ▶ 本机技术与日本公司合作研发，设备采用全套进口高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 可完成从自动上料、计量、充填、封合、分切、计数、打码、成品一次性输出等动作，后端可配整机组联线自动化生产，为客户量身定制，大大提高客户的生产需求；
- ▶ 全自动多列包装机适用于医药、食品、保健品、化工等多个行业中各种颗粒状物料的条袋包装。

包装样品



技术参数				
型号	SL200	SL400	SL600	SL800
机器宽度	1420mm	1550mm	1850mm	2010mm
最大膜宽	300mm	500mm	800mm	1000mm
包装形式	背封或合掌式			
包装速度(单列)	40-65切/分(根据物料特性而定)			
充填容量	0.5-50g			
袋长可变范围	40-200mm			
成袋宽度	30-50mm			
电源	三相380V 50Hz			

丸剂多列式条袋全自动包装机

运行产能
40-65
切/分钟



功能特点

- ▶ 适用于各种丸剂；水蜜丸、浓缩丸、滴丸等自动化生产；
- ▶ 本机技术与日本公司合作研发，设备采用全套进口高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 可完成从自动上料、数粒、充填、封合、分切、计数、打码、成品一次性输出等动作，后端可配整机组联线自动化生产，为客户量身定制，大大提高客户的生产需求；
- ▶ 全自动多列包装机适用于医药、食品、保健品、化工等多个行业中各种丸剂状物料的条袋包装。

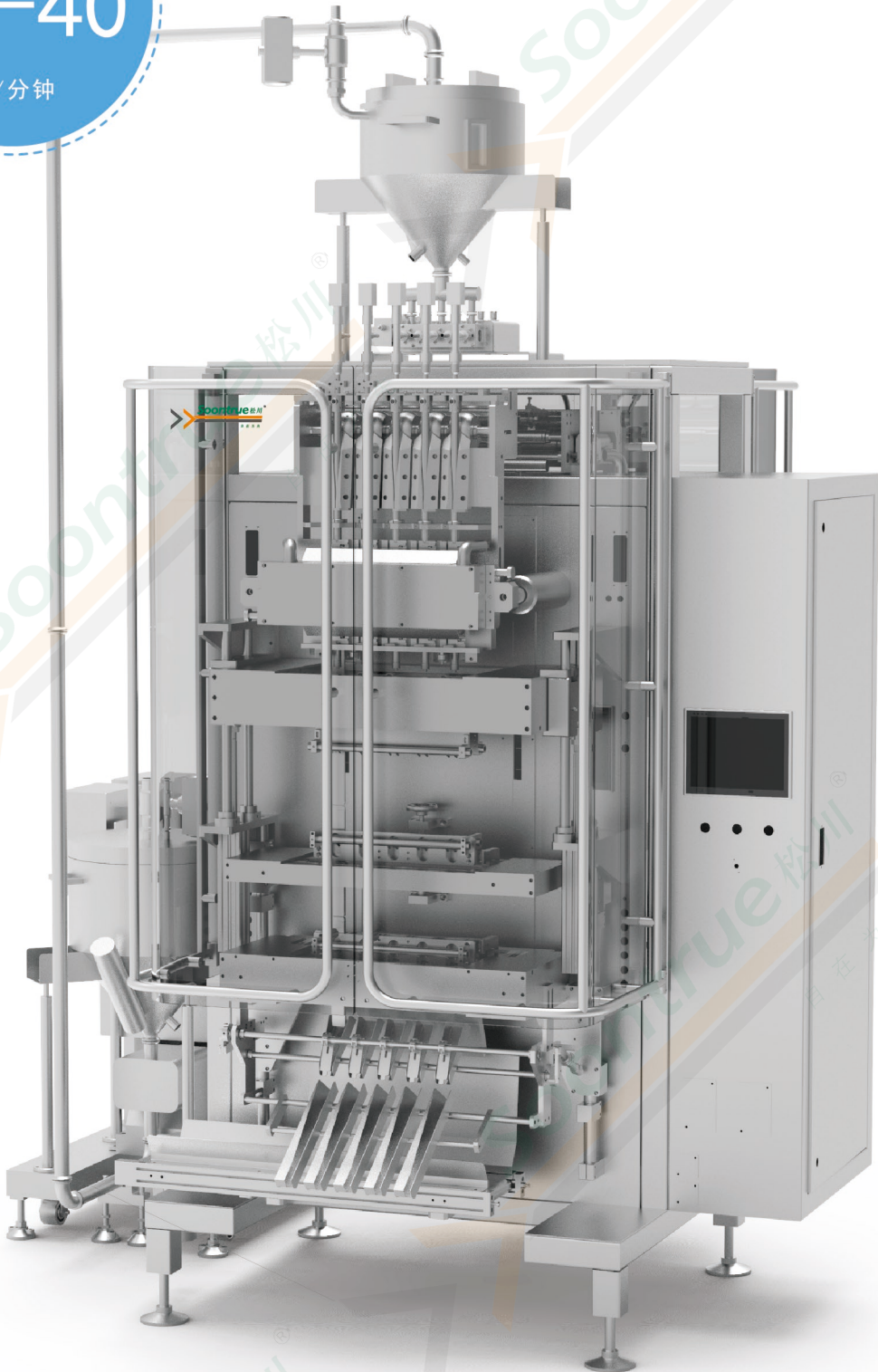
包装样品



技术参数				
型号	SL200	SL400	SL600	SL800
机器宽度	1420mm	1550mm	1850mm	2010mm
最大膜宽	300mm	500mm	800mm	1000mm
包装形式	背封或合掌式			
包装速度(单列)	40-65切/分(根据物料特性而定)			
充填容量	0.5-50g			
袋长可变范围	40-200mm			
成袋宽度	15-50mm			
电源	三相380V 50Hz			

液体多列式条袋全自动包装机

运行产能
20-40
切/分钟



功能特点

- ▶ 适用于各种液体；口服液、糖浆、蜂蜜、果酱等自动化生产；
- ▶ 本机技术与日本公司合作研发，设备采用全套进口柱塞泵及高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 可完成从自动上料、计量、充填、封合、分切、计数、打码、成品一次性输出等动作，后端可配整机组联线自动化生产，为客户量身定制，大大提高客户的生产需求；
- ▶ 全自动多列包装机适用于医药、食品、保健品、化工等多个行业中各种粉剂状物料的条袋包装。

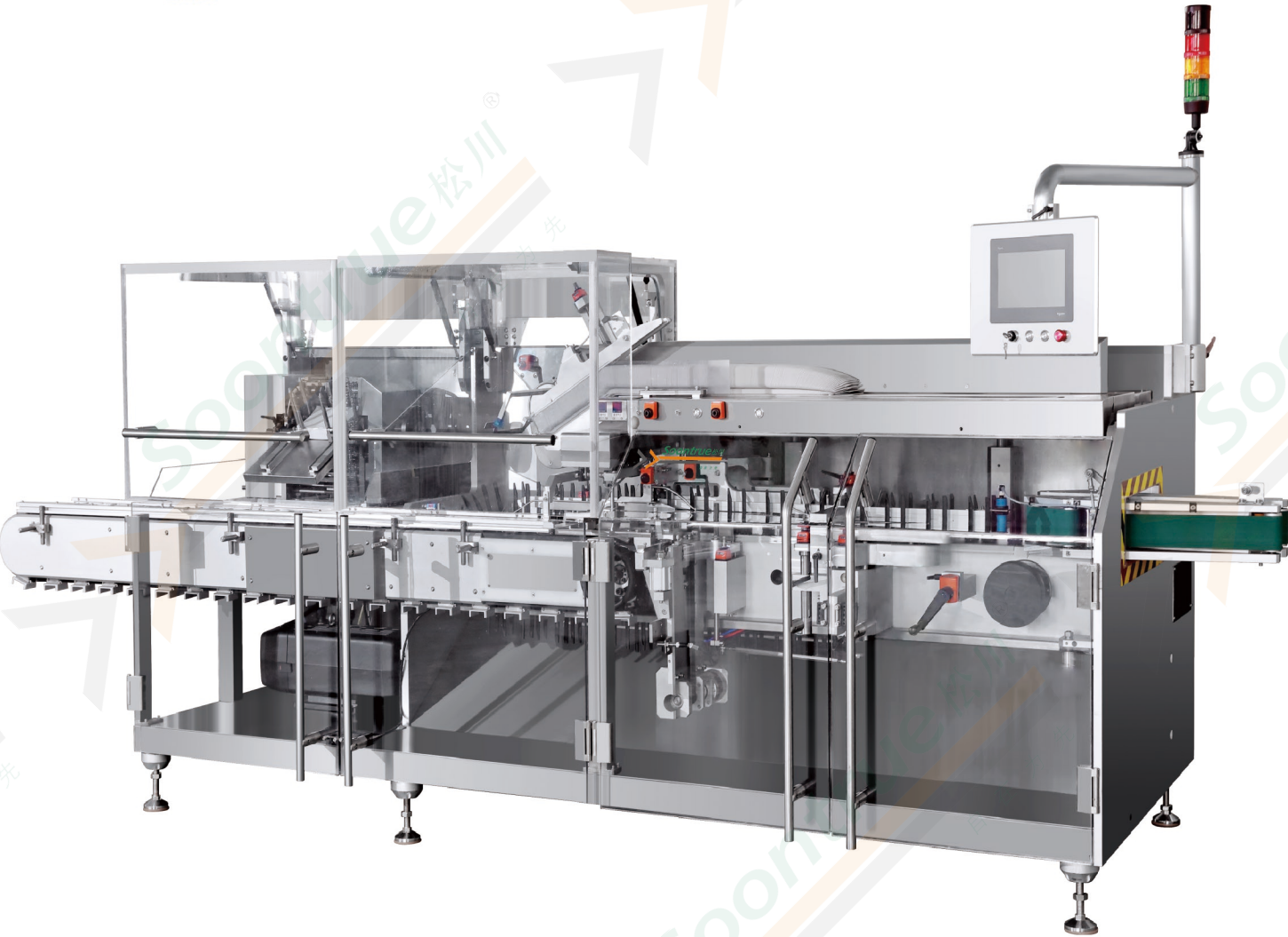
包装样品



技术参数				
型号	SL200	SL400	SL600	SL800
机器宽度	1420mm	1550mm	1850mm	2010mm
最大膜宽	300mm	500mm	800mm	1000mm
包装形式	背封或合掌式			
包装速度(单列)	20-40切/分(根据物料特性而定)			
充填容量	1-40ml			
袋长可变范围	40-200mm			
成袋宽度	30-50mm			
电源	三相380V 50Hz			

全伺服智能自动装盒系统

运行产能
80-120
盒/分钟



功能特点

- ▶ 整机采用全套进口高端运动控制器，各执行机构全部采用伺服电机驱动，性能稳定，操作及维护方便、快速高效等特点；
- ▶ 全伺服装盒机控制系统与全伺服多列式高速包装机联线生产通信响应适应性强，符合用户工厂未来网络化建设需求；
- ▶ 设备传动系统采用同步带传动，传动平稳效率高，噪音低；
- ▶ 整机无需润滑，维护保养简单方便，同时也避免二次污染；
- ▶ 设备状态实时显示，自动计数、提示并记录故障信息；
- ▶ 人机界面符合数字签名要求，操作可按等级自由分配；
- ▶ 可移动的纸盒料仓设计，工作时方便加料，检修时方便检修。

包装样品



技术参数	
生产速度	80-120盒/分钟
纸盒生产规格	长70-160mmX宽25-105mmX高15-70mm
说明书尺寸	75-210mmx100-280mm
参考尺寸	长4220mmX宽1360mmx高1560mm
整线参考总重量	2.5吨
压缩空气耗气量	30-90L/min
气压	0.5-0.7Mpa
出料高度	0.85米
噪音指数	小于75分贝

二轴机械手开箱、装箱、封箱、码垛解决方案

整线概述：该线结构紧凑，占地空间小适用范围广，适用于各类盒装、瓶装、大规格枕包或立包产品自动化生产。

包装流程：机械手开箱 → 机械手装箱 → (可选项在线称重、二维码采集、金属检测、喷码等) → 自动封箱 → 机器人码垛。

整线产能：5-20箱/每分钟。

KXM 机械手伺服开箱机

技术参数：

开箱速度：5-30 pcs/min
纸箱尺寸：280-500 × W 150-400 × H 150-400 mm
整机重量：620 Kg
外形尺寸：L 2845 × W 2000 × H 1400 mm

RCP1300B 智能机械手装箱机

技术参数：

装箱速度：≤30次/分钟
待抓料重：5 Kg-16 Kg
整机重量：480 Kg
外形尺寸：L 1584 × W 1380 × H 2100 mm

FX400 全自动封箱机

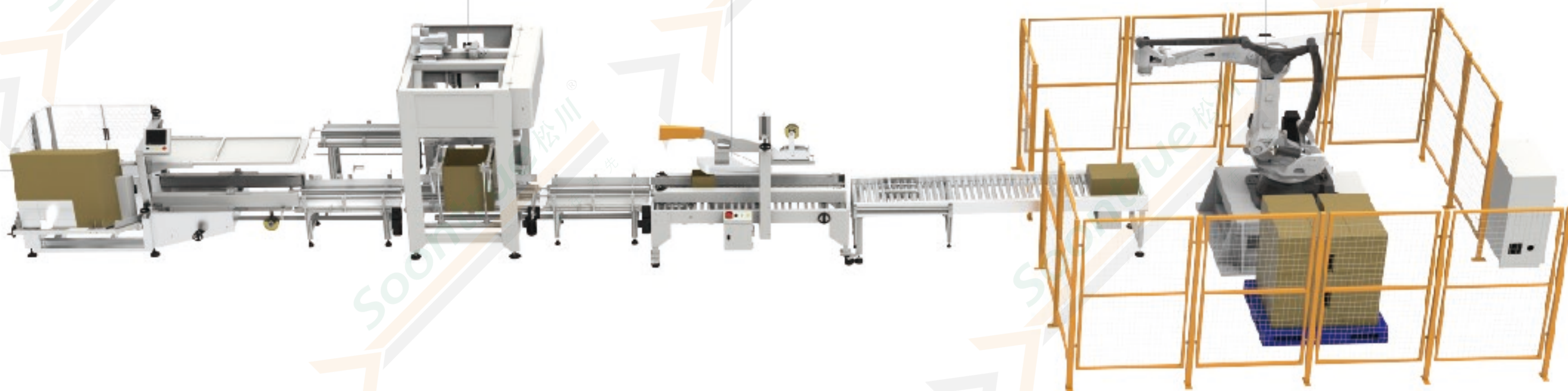
技术参数：

封箱速度：18 箱/min
包装规格：长200-600 X 宽150-500 X 高150-500 mm
整机重量：250 Kg
外形尺寸：L 2000 × W 840 × H 1650 mm

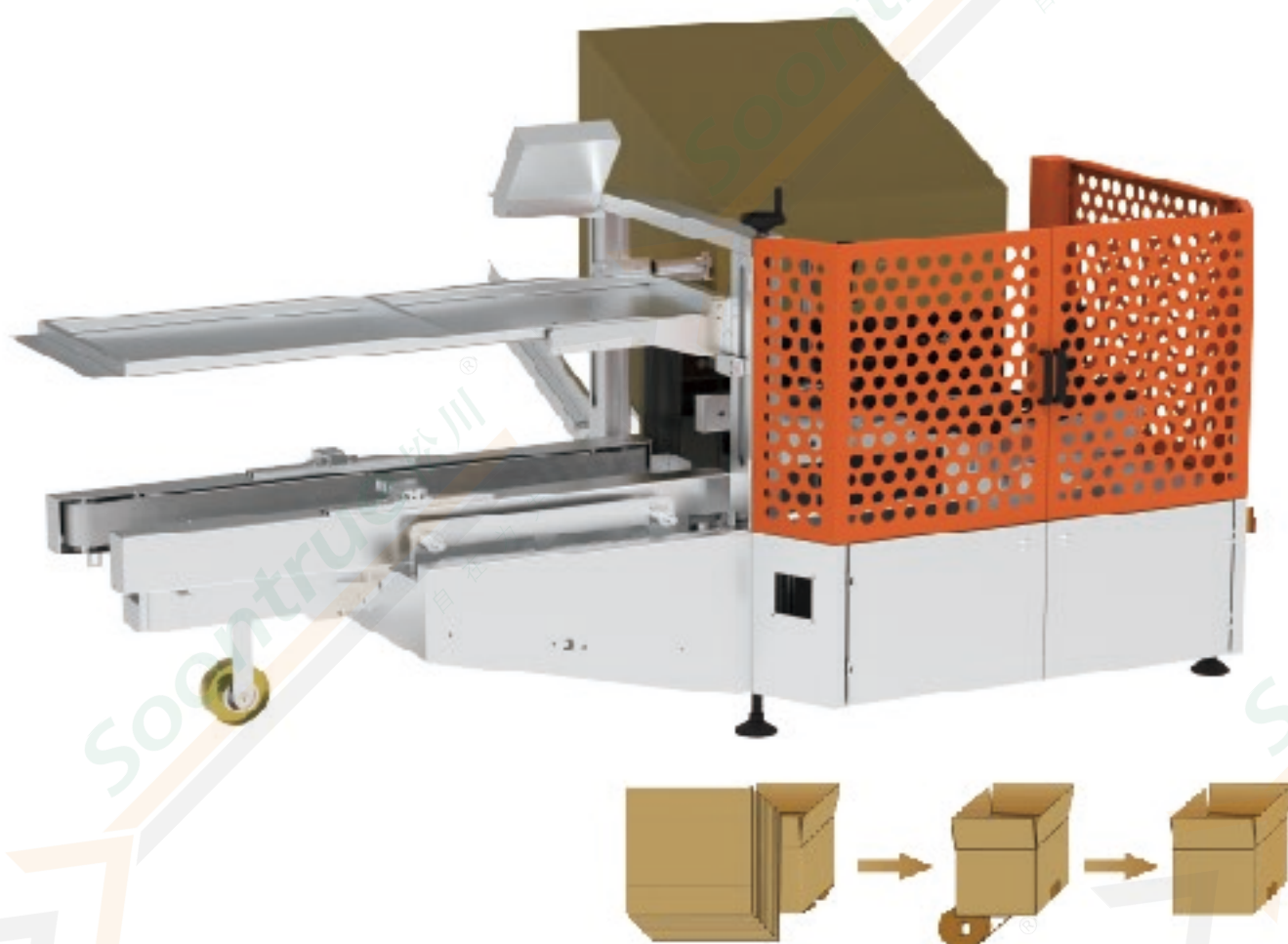
ER120-2400-PL 码垛专用机器人

技术参数：

臂展：2400 mm
重复定位：±0.2 mm
最大负载：120 Kg
重量：1050 Kg



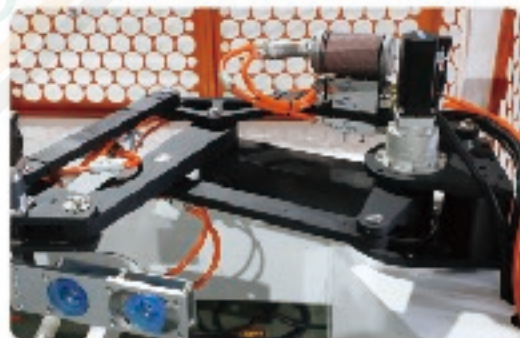
KXM 机械手伺服开箱机



技术参数	
纸箱尺寸长	280-500mm
纸箱尺寸宽	150-400mm
纸箱尺寸高	150-400mm
总功率	2.1kw
开箱速度	5-30pcs/min
气压源供应	6Kg/cm ²
机器净重	620Kg
机器外形尺寸	长2845mmX宽2000mmX高1400mm
电源类型	220V 50Hz
适用胶带	W48;W60;W75 (选其一)

性能特点:

本机结构简单, 操作方便, 易维护, 广泛使用于各行各业;
 整机配合机械手自动化程度高, 减少人工;
 低噪音, 使用过程平稳, 不损坏纸箱;



RCP1300B 智能机械手装箱机



技术参数	
机型	RCP1300B-750W
功能	适用于各种软硬袋物料装箱
装箱速度	≤30次/分钟 (可选配到40次)
装箱范围	长400mmX高300 mm
总功率	2.65Kw
气压源供应	0.6-0.8MPa
机器净重	480Kg
占用体积	长1584mmX宽1380mmX高2100 mm
待抓料重	5 Kg-16 Kg
电源类型	220 V 50 Hz

性能特点:

物料整层、整齐、高效处理;送料到位、不损坏物料;
 免编程换产, 配方存储;模块化(装箱单机化)前后配置灵活切换;高性价比、占地空间小。



客户B--粉末多列包装生产线方案

