



上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com

立式、给袋包装机推广手册

Vertical & Premade Bag Packing Machine
Marketing Promotion Manual



公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司三家组成的集团性公司, 总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司, 并在全国范围内设有三十多家服务网点。



公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药、盐化等行业的包装机械、装袋、装箱及码垛等设备。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

佛山松川珠冠智能设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产烘焙、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。



为您提供专业的包装生产线解决方案

■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业,总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械,涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统,完成从规划设计、设备制造和系统的集成,实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装,并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。



技术研发



松川车间



松川立体库



■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服
务的中外合资企业, 总部位于上海青浦工业园区。



■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统, 完成从规划设计、设备制
造和系统的集成, 实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信
息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。



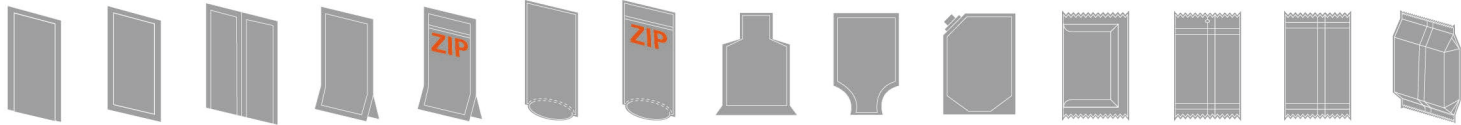
■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的
自动化计量、制袋、充填和包装, 并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式
的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

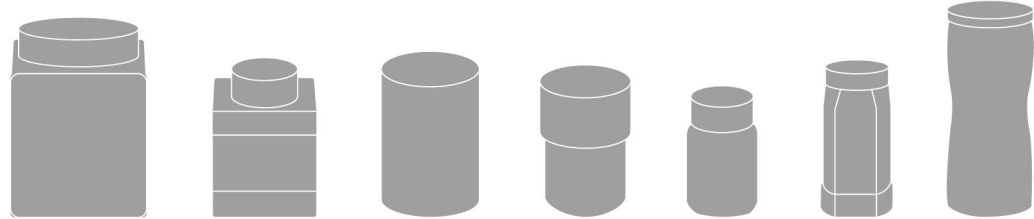
公司荣誉



立式给袋包装机—平袋包装样式



立式给袋包装机—罐装包装样式

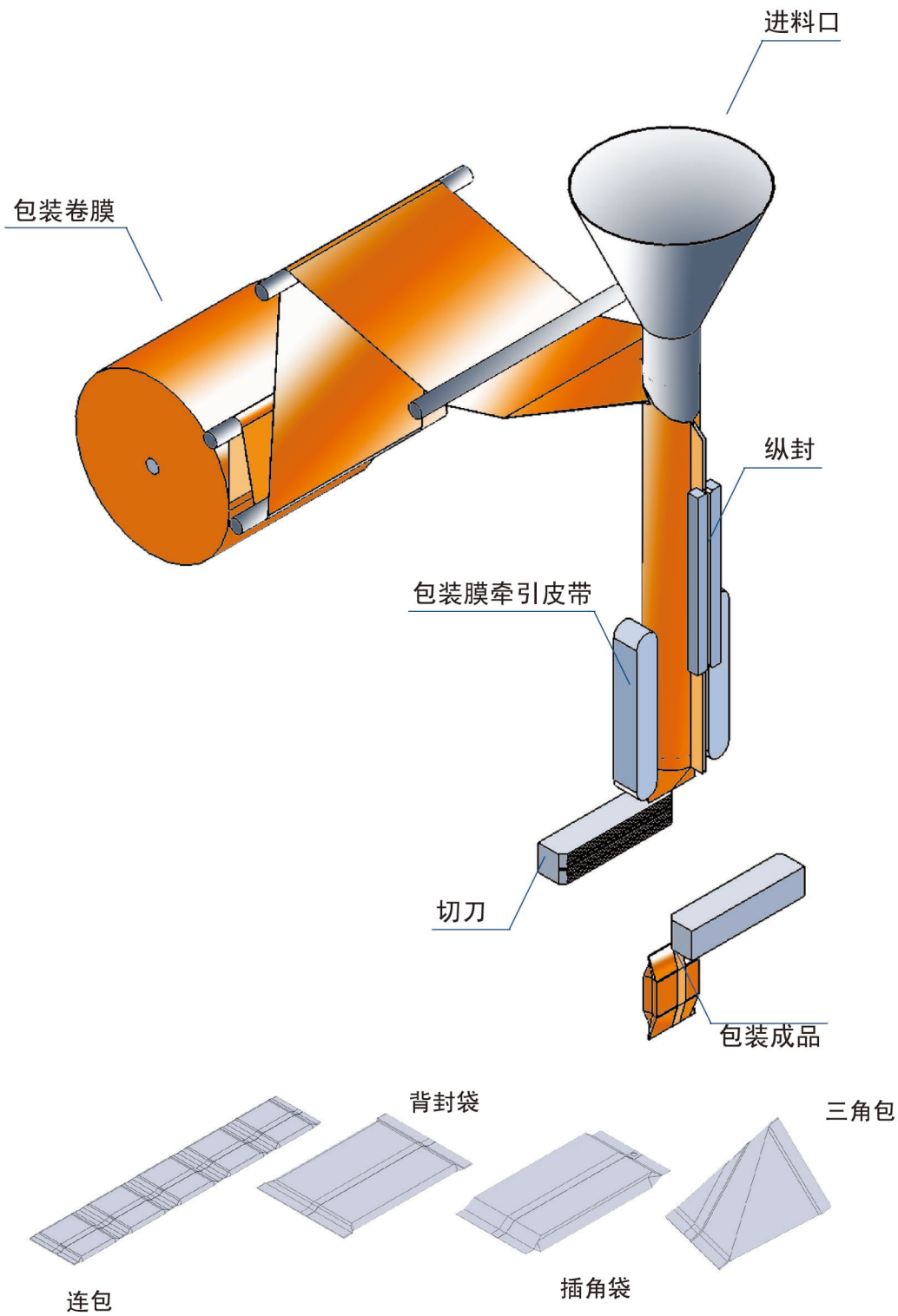


立式给袋包装机—包装物料类型



ZL系列立式包装机性能特点

- 1、整机采用进口PLC及伺服系统,可完成制袋、落料、计数、标识打印、自动排气、封切、成型输送等功能；
- 2、整机结构紧凑,自动化程度高、噪音低、送膜平稳、准确,定位精度高；
- 3、采用人机界面智能化操作,操作简单,参数设定调整方便,具有储存数据的功能,更换包装产品规格易操作；
- 4、可实现对颗粒状、粉末状、片状、条状等多种形态物料的自动化包装；
- 5、用户的技术要求选择多样化,主要包括全自动纠偏系统、真空吸附拉膜系统、放膜伺服系统、拉膜伺服系统、横封伺服系统、故障自动反馈跟踪识别系统、安全防护系统等等；
- 6、功能性配置选择多样化,充分满足不同用户的包装差异化需求,主要包括多连包功能、多包半打孔装置、单包打孔装置、插角机构、烫边插角机构、排气装置、横封夹钳（预夹）装置、充填惰性气体装置、自动投料（投说明书、投干燥剂等）装置、异形制袋器、易撕口切割功能、可调式量杯计量装置等；
- 7、包装袋样式选择多样化,选择不同的核心技术和配置,可满足枕型袋、插角直立袋、插角烫边直立袋、三边封袋、三角形包装袋、烫边背封袋、M袋等袋形的包装；
- 8、可与电脑多头组合秤、V形分布多斗电子称、螺杆秤、量杯系统等配套产品配合,实现精确计量；
- 9、整机设计符合国家GMP标准,并通过CE国际认证。



立式包装机YL-150B

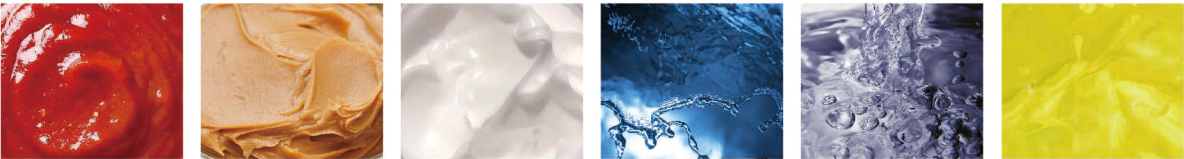
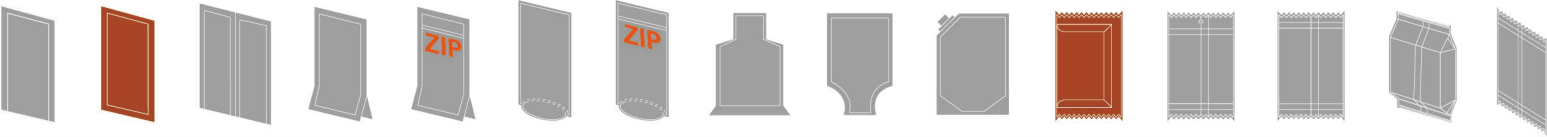
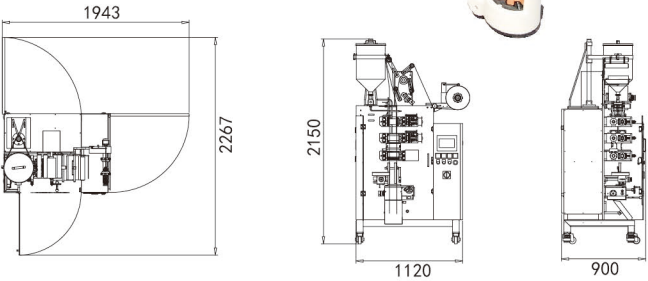
适用范围

本机适用于包装液体汤料、酱类、化妆品、液体洗涤用品等物料。

主要性能和结构特点

- 1、本机具有密封性好，封口清晰、快速、结构紧凑、运转平稳、噪音低等特点；
- 2、主体机构牢固，多种文字对应的人机界面；
- 3、能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋填充包装。

技术参数	
型号	YL-150B
填充物	液体、高粘体
包装形式	三边、四边封口
包装速度	40-200bags/min
填充容量	1-30ml
袋长可变范围	40-120mm
制袋宽度	40-95mm
电源	单相220V 50HZ
气源	0.6Mpa
机械噪音	≤75db
包装材料	适用透明复合膜（NY/PE, etc）
总功率	6.5Kw
整机重量	650Kg
外形尺寸	900mm×1120mm×2150mm



单列机包装机FL300D

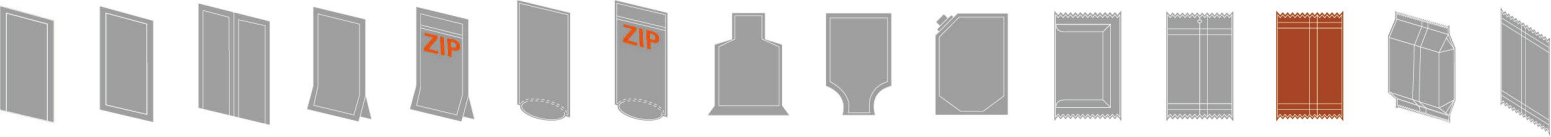
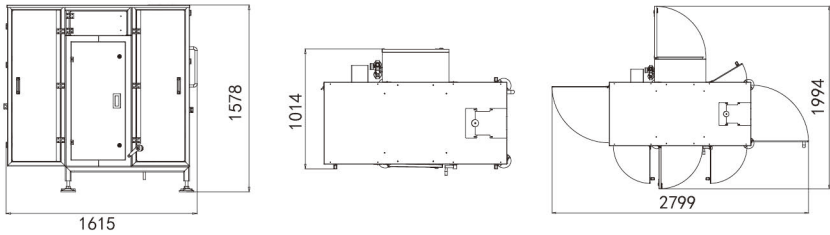
适用范围

适用于液体、粉体、颗粒等物料全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用伺服控制系统，横封拉膜, 可定制热封封口的形状和切口的形状；
- 2、包装形式：条形圆弧袋或锯齿形条包袋；
- 3、可与柱塞泵、量杯系统、螺杆称等计量设备配合，实现精确计量。

技术参数	
型号	FL300D单列机包装机
成袋尺寸	长50-160mmX宽20-100mm
包装材料	镀铝膜/复合膜
包装速度	15-60bags/min
电源类型	AC380V/220V 50HZ
压缩空气用量	6KG/cm² 250L/min
机器噪声	≤68db
总功率	4.9Kw
整机重量	530kg
外形尺寸	长*宽*高：1615mmx1014mmx1578mm
气动部件	亚德客



立式包装机ZL180PX

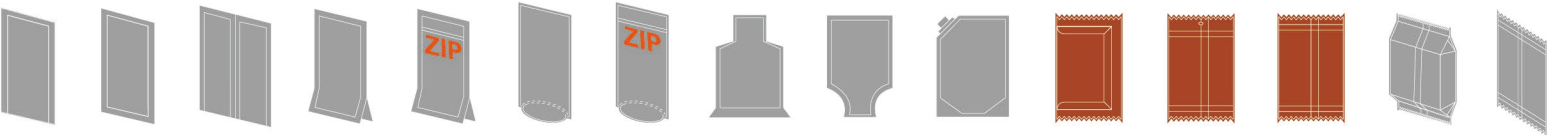
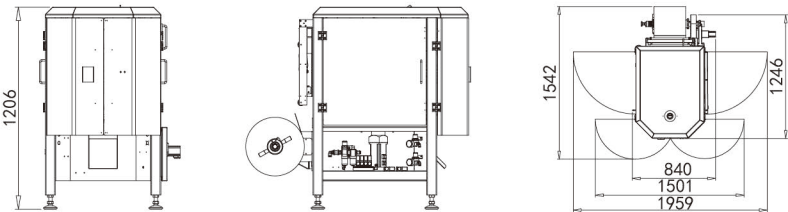
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统；
- 2、横封系统经特殊设计,包装速度快；
- 3、包装形式多样:枕形袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
- 4、称与主机架一体,整体高度2.35m,清洁简单,拆卸快捷；
- 5、整机设计符合GMP标准,并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL180PX
成袋尺寸	长50-170mm 宽50-150mm
包装速度	20-100bags/min
压缩空气用量	6kg/cm² 80L/min
机器噪声	≤65db
总功率	5Kw
整机重量	400kg
电源类型	单相220V 50Hz
外形尺寸	1250mm×840mm×1200mm



立式包装机ZL180H

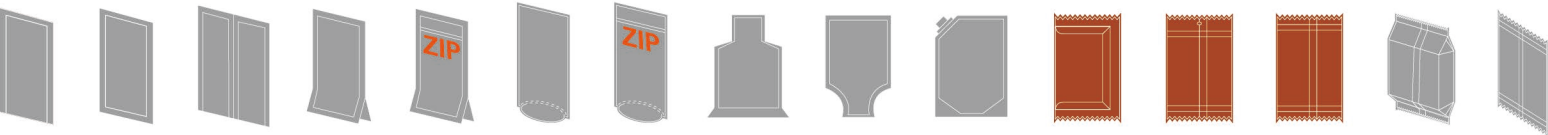
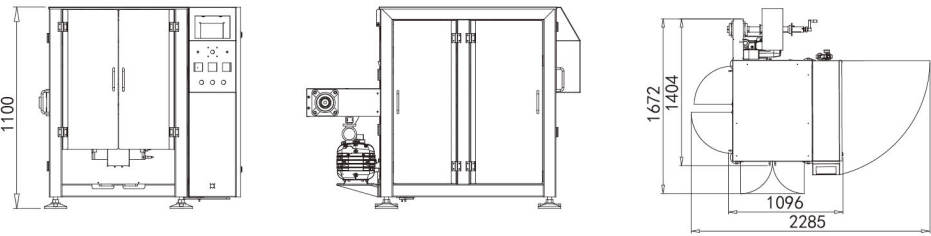
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统；
- 2、横封系统经特殊设计,包装速度快；
- 3、包装形式多样:枕形袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
- 4、称与主机架一体,整体高度2.35m,清洁简单,拆卸快捷；
- 5、整机设计符合GMP标准,并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL-180H
成袋尺寸	长80-170mm 宽50-85mm
包装速度	60-150bags/min
压缩空气用量	6kg/cm² 250L/min
机器噪声	≤75db
总功率	6.5Kw
整机重量	500kg
电源类型	三相380V 50Hz
外形尺寸	1500mm×1100mm×2130mm



立式包装机ZL230B/230PE

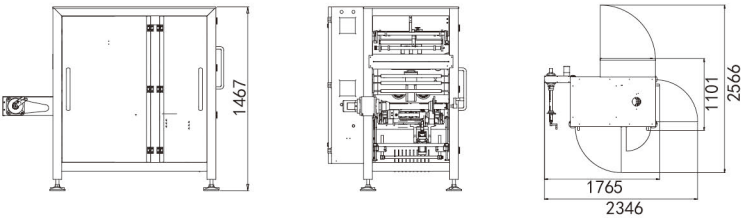
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统,可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜两种结构,并可选配真空吸附拉膜系统;
- 2、横封机构可选择气动驱动系统或伺服驱动系统,满足不同用户的多样化需求;
- 3、包装形式多样:枕形袋、烫边袋、插角袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋;
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合,实现精确计量;
- 5、整机设计符合GMP标准,并通过CE认证。

技术参数		
型号	ZL-230B	ZL-230PE
包装膜类型	复合膜	单层PE膜
成袋尺寸	长80-300mm 宽60-200mm	
包装速度	15-70bags/min	
压缩空气用量	6kg/cm² 250L/min	
机器噪声	≤75db	
总功率	3.0Kw	3.8Kw
整机重量	580Kg	620Kg
电源类型	单相220V 50Hz	三相380V 50Hz
外形尺寸	1770mm×1105mm×1500mm	



立式包装机ZL230H

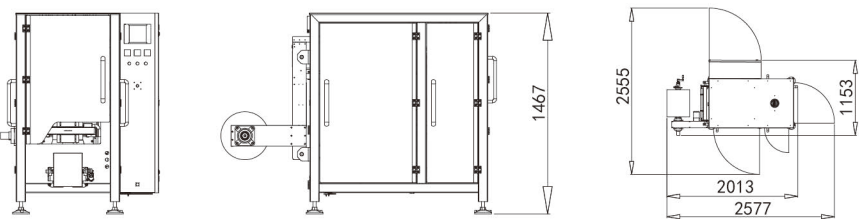
适用范围

本机适用于流动性好的颗粒、块状、条状物料,如:青豆、花生、速冻汤。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用四轴伺服控制系统,实现拉膜、中封、横封高速同步;
- 2、真空吸附拉膜,提高了袋长的精确度;
- 3、可与电脑多头组合秤,提升机,输送带等设备配合实现自动包装;
- 4、整机设计符合GMP标准,并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL-230H
成袋尺寸	长120-300mm 宽60-190mm
包装速度	60-130bags/min
电源类型	三相380V 50Hz
压缩空气用量	6Kg/cm² 250L/min
机器噪声	≤68db
总功率	6.5Kw
整机重量	750Kg
外形尺寸	2000mm×1150mm×1500mm



立式包装机YL400A

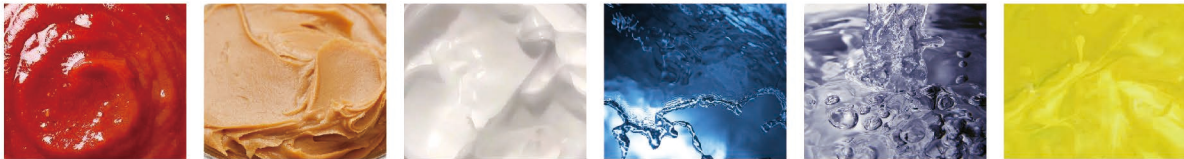
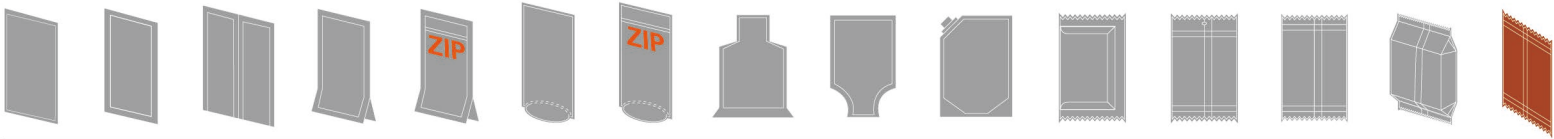
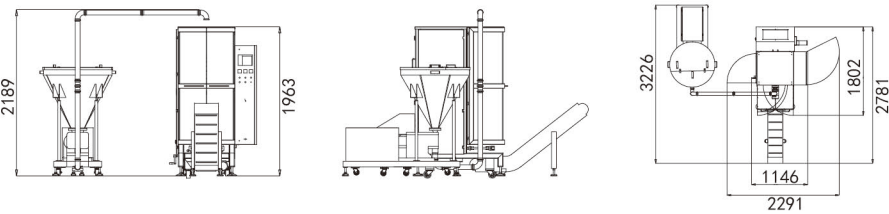
适用范围

本机适用于包装液体汤料、酱类、化妆品、液体洗涤用品等物料。

主要性能和结构特点

- 1、本机具有密封性好，封口清晰、快速、结构紧凑、运转平稳、噪音低等特点；
- 2、主体机构牢固，多种文字对应的人机界面；
- 3、能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋填充包装；
- 4、采用进口电气和气动元器件，并独立封函的设计结构，保障整机经久耐用；
- 5、放膜机构人性化设计、操作方便简洁；
- 6、采用挤压排气包装法，包装规格范围适应性非常广泛；
- 7、可与多种形式的充填系统进行最优组合。

技术参数	
型号	YL-400A
填充物	液体、高粘体
包装形式	枕形袋（背封）、菱形袋
包装速度	4-20bags/min
充填容量	500-5000q
袋长可变范围	100-450mm
制袋宽度	105-260mm
电源类型	三相380V 50Hz
压缩空气用量	6kg/cm² 300L/min
机器噪声	≤75db
包装膜材料	适用透明复合膜 (NYPE, et) , 并适用部分真空镀铝膜
总功率	4Kw (不含充填系统)
整机重量	700kg
外形尺寸	1800mm×1150mm×1960mm



立式包装机ZL270

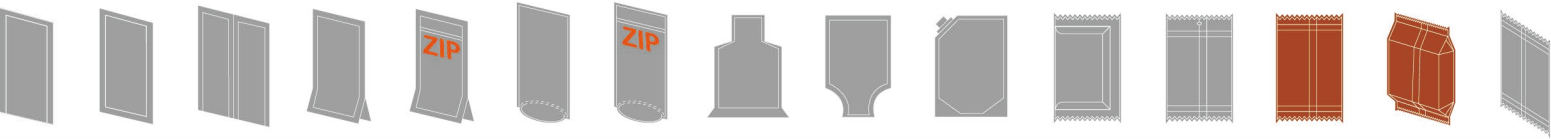
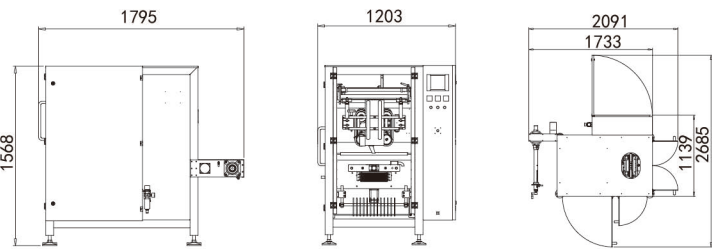
适用范围

本机适用于流动性好的颗粒、块状、条状物料，如：青豆、花生、速冻汤。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用四轴伺服控制系统，实现拉膜、中封、横封高速同步；
- 2、真空吸附拉膜，提高了袋长的精确度；
- 3、可与电脑多头组合秤，提升机，输送带等设备配合实现自动包装；
- 4、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL-270
成袋尺寸	长120-350mm 宽60-265mm
包装速度	15-70bags/min
电源类型	单相220V 50Hz
压缩空气用量	6Kg/cm² 250L/min
机器噪声	≤68db
总功率	4Kw
整机重量	600Kg
外形尺寸	1795mm×1139mm×1568mm



立式包装机ZL300/300PE

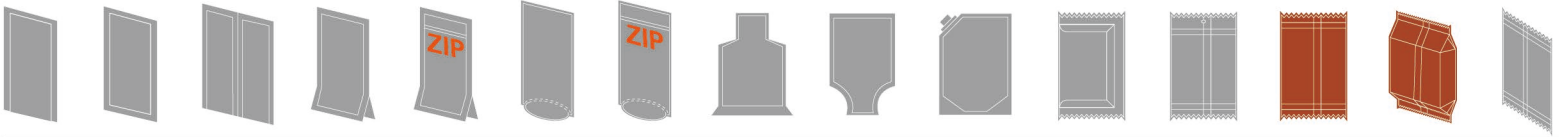
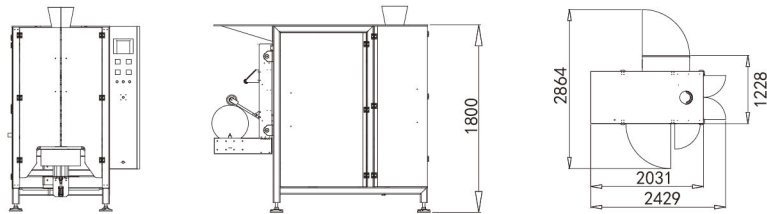
适用范围

本机适用于对颗粒状、条状、片状、块、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
- 2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
- 3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；
- 5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数		
型号	ZL-300	ZL-300PE
包装材料	复合膜	单层PE膜
成袋尺寸	长80-400mm 宽100-280mm	
包装速度	15-70bags/min	
电源类型	单相220V 50Hz	三相380V 50Hz
压缩空气用量	6Kg/cm² 300L/min	
机器噪声	≤75db	
总功率	4. 2Kw	5. 0Kw
整机重量	900Kg	
外形尺寸	2125mm×1300mm	2125mm×1300mm
	×1690mm	×1800mm



六面体真空包装机ZL300E

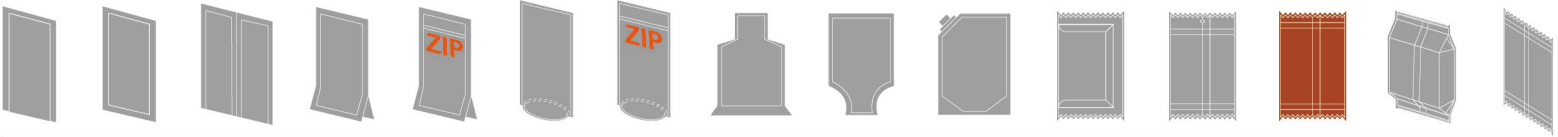
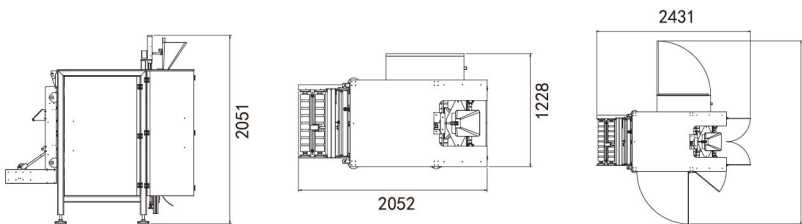
适用范围

本机适用于大米、小米、红豆、绿豆等五谷杂粮抽真空成型的六面体全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，横封拉膜, 可定制热封封口的形状和切口的形状；
- 2、包装形式：六面体；
- 3、可与多头秤、线性称等计量设备配合，实现精确计量。

技术参数	
型号	ZL300E六面体真空包装机
成袋尺寸	长80-180mmX宽80-140mmX高50-80mm
包装材料	尼龙+PE膜
包装速度	5-15bags/min
电源类型	AC380V/220V 50HZ
压缩空气用量	6KG/cm² 250L/min
机器噪声	≤68db
总功率	6. 5Kw
整机重量	1000kg
外形尺寸	长2052mmX宽1228mmX高2051mm
气动部件	亚德客



立式包装机ZL300S

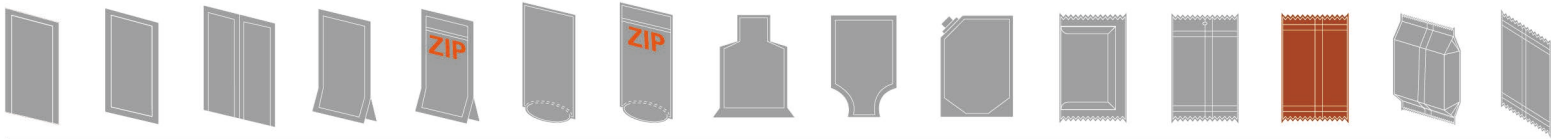
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并配有真空吸附拉膜系统；
- 2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
- 3、包装形式为四边折痕站立袋；
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；
- 5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL-300S
成袋尺寸	长80mm-320mm 宽100mm-250mm
包装速度	15-60bags/min
电源类型	单相220V 50Hz
压缩空气用量	6Kg/cm² 620L/min
总功率	4. 6Kw
整机重量	1180Kg
外形尺寸	2070mm×1275mm×1930mm



立式包装机ZL300L

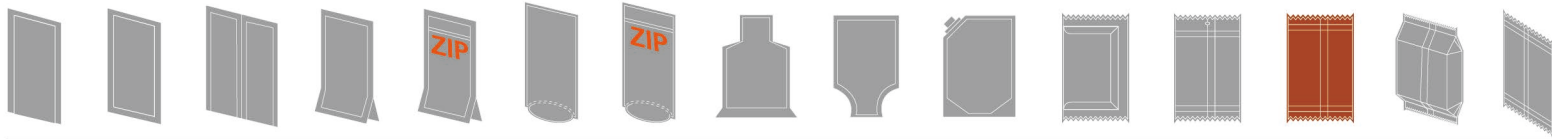
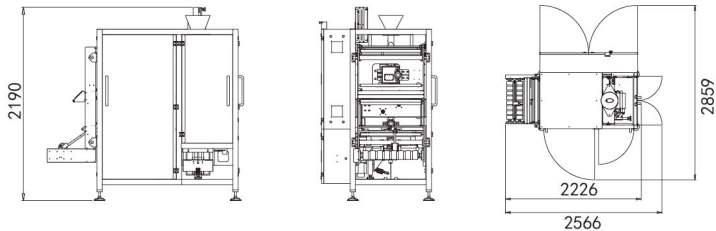
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
- 2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动像定、调节；
- 3、包装形式为拉链自封袋；
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合实现精确计量；
- 5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	ZL-300L
成袋尺寸	长100-300mm 宽100-200mm
包装速度	15-60bags/min
电源类型	单相220V 50Hz
压缩空气用量	6Kg/cm² 300L/min
总功率	6. 1Kw
整机重量	1020Kg
外形尺寸	2220mmx1300mm×2190mm



立式包装机ZL350/350PE

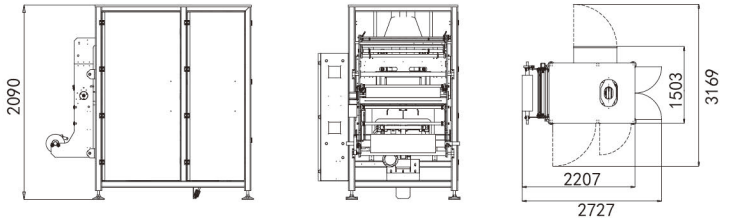
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材不同的选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
- 2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
- 3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。

技术参数		
型号	ZL-350	ZL-350PE
包装材料	复合膜	单层PE膜
包装速度	5-45bags/min	
包装膜宽度	380-790mm	
成袋尺寸	长100-500mm 宽175-380mm	
成袋合格率	≥96%	
总功率	5. 8Kw	4. 5Kw
机器噪声	≤75db	
气源压力	≥6Kg/cm²	
机器净重	980Kg	
外形尺寸	2200mmx1500mmx2090mm	
电源类型	三相380V 50Hz	



立式包装机ZL450/450PE

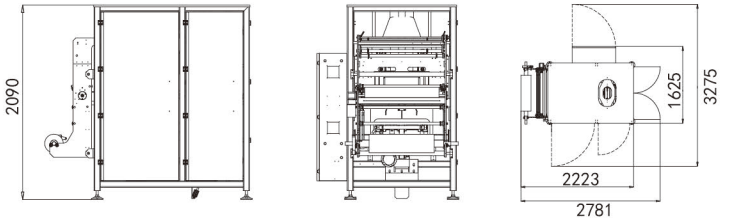
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材不同的选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
- 2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
- 3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
- 4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。

技术参数		
型号	ZL-450	ZL-450PE
包装材料	复合膜	单层PE膜
包装速度	5-45bags/min	
包装膜宽度	380-850mm	
成袋尺寸	长100-500mm 宽175-410mm	
成袋合格率	≥96%	
总功率	5. 8Kw	4. 5Kw
机器噪声	≤75db	
气源压力	≥6Kg/cm²	
机器净重	1100Kg	
外形尺寸	2220mmx1630mmx2090mm	
电源类型	三相380V 50Hz	



给袋包装机GDR100G

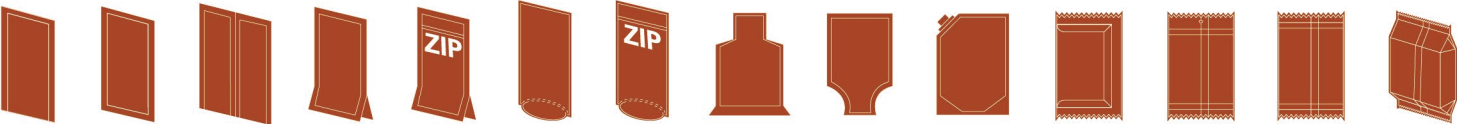
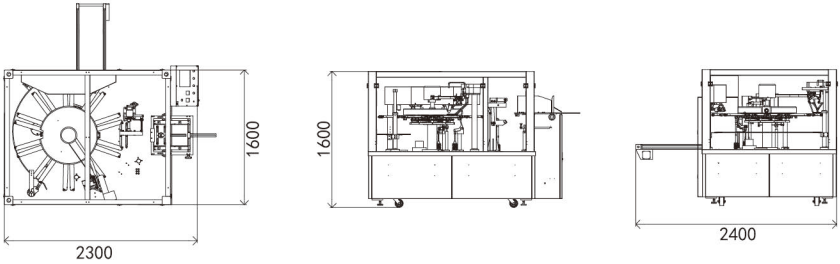
适用范围

本机适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100G
包装速度	6-80bags/min
包装规格	宽60-180mm 长120-300mm
包装形式	预制袋
气源	5-7Kg/cm² 500L/min
包装材料	单品PE、PE复合膜、纸膜及其他复合膜
整机重量	约1600Kg
电源类型	380V 总功率3.5Kw
外形尺寸	2100mm×1280mm×1600mm



给袋包装机GDR100Z/ZD

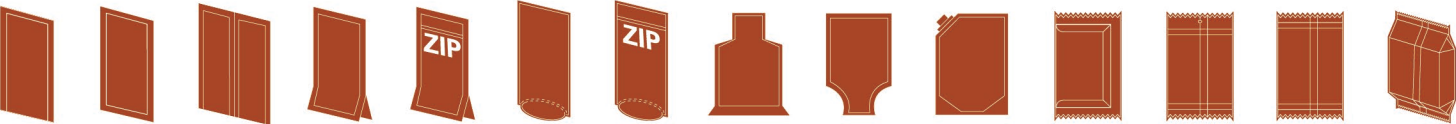
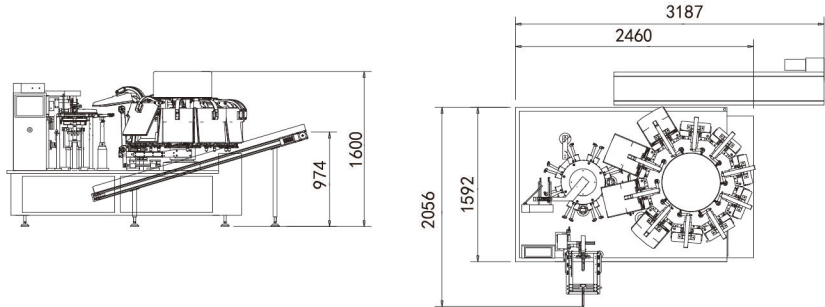
适用范围

本机适用于各种卤味食品真空包装产品、颗粒形态产品的全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1. 全自动旋转式给袋真空包装机由两种分离的旋转式机体组成：填充系统和真空系统；
- 2. 采用PLC触摸屏操作，人机界面系统，操作可视、直观；
- 3. 自动化程度高，达到全自动真空要求，在称重、包装过程中达到无人化；
- 4. 配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 5. 机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 6. 主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 7. 整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

型号	GDR-100Z	GDR-100ZD
包装速度	10-60bags/min	10-45bags/min
包装规格	宽140-210mm 长120-300mm	
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）	
气源	5-7Kg/cm² 700L/min	
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜	
整机重量	2000Kg	
电源类型	380V 总功率10Kw	
外型尺寸	2200mm×2400mm×1800mm	



给袋包装机GDR100K

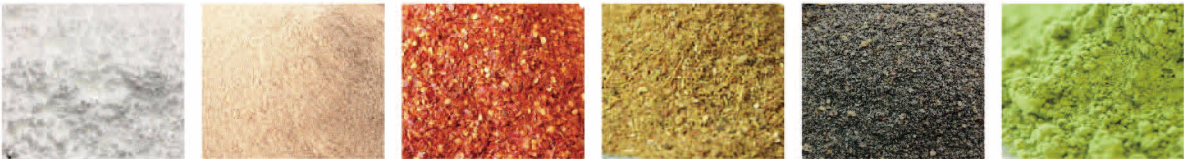
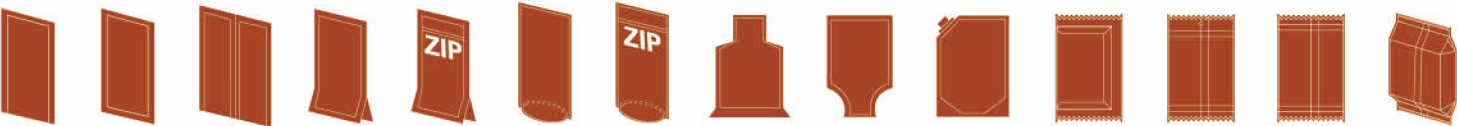
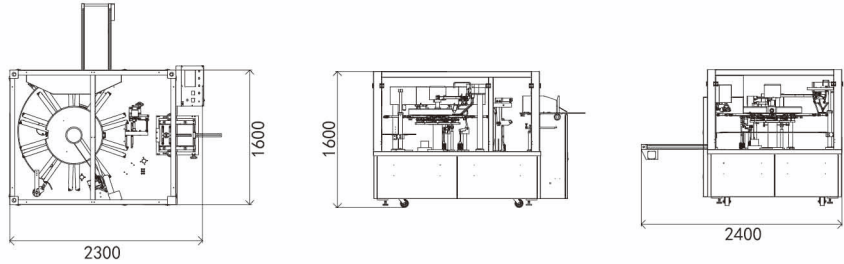
适用范围

本机适用于小包装袋、各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100K
包装速度	6-45bags/min
包装规格	宽160-300mm 长120-400mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)
气源	5-7Kg/cm², 500L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000Kg
电源类型	380V 总功率:3.5Kw
外型尺寸	2300mm×1600mm×1600mm



给袋包装机GDR100H

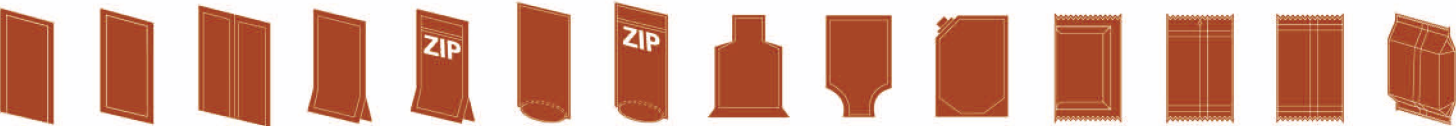
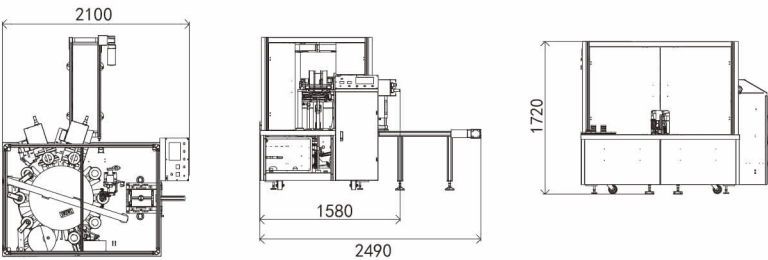
适用范围

本机适用于单颗袋装、散装袋中袋形态、颗粒形态产品的全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、整机十工位都配下料斗，实现物料始终和料斗一起动作，无漏料；
- 3、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低。
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100H
包装速度	10-50bags/min
包装规格	宽90-210mm 长120-360mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、手提袋、M袋等)
气源	5-7Kg/cm², 600L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	1200Kg
电源类型	380V 总功率:4.0Kw
外型尺寸	2100mm×1580mm×1720mm



给袋包装机GDR100E

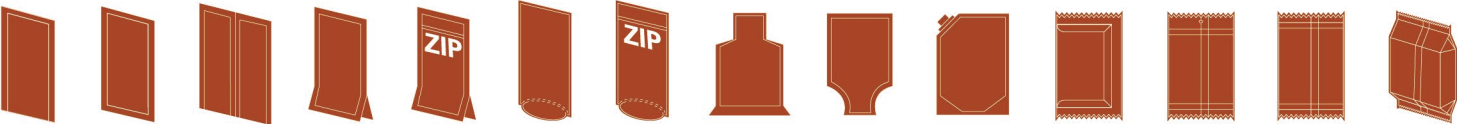
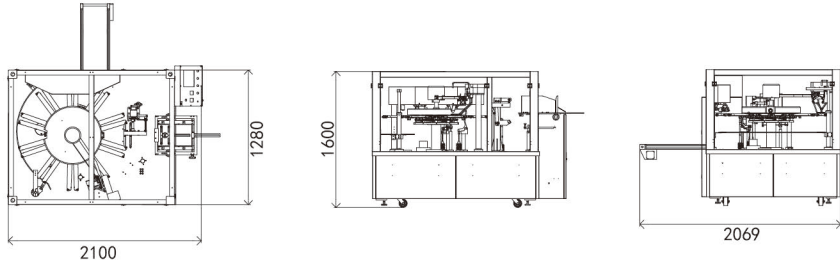
适用范围

本机适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100E
包装速度	6-65bags/min
包装规格	宽90-210mm 长120-300mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)
气源	5-7Kg/cm², 500L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000Kg
电源类型	380V 总功率:3.5Kw
外形尺寸	2100mm×1280mm×1580mm



给袋包装机GDR100EYT

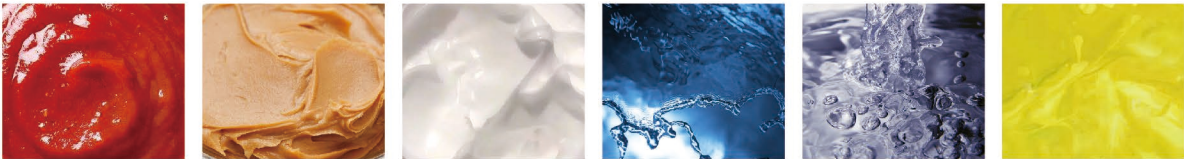
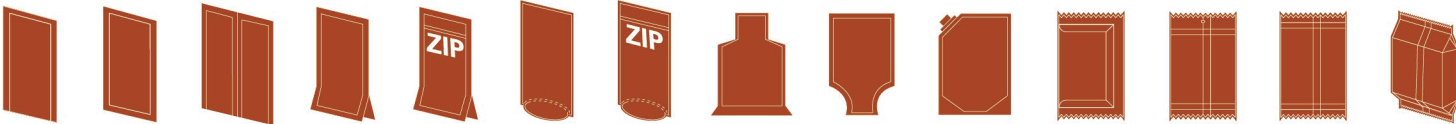
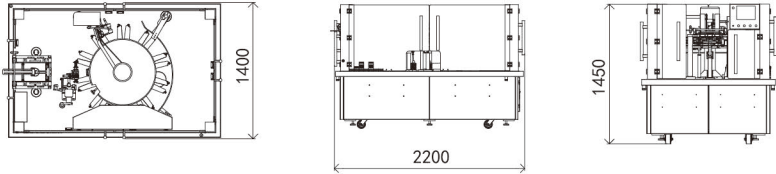
适用范围

本机适用于包装液体汤料、酱类、化妆品、液体洗涤用品等物料。

主要性能和结构特点

- 1、本机具体有密封性好，封口清晰、快速、结构紧凑、运转平稳、噪音低等特点；
- 2、主体机构牢固，多种文字对应的人机界面；
- 3、能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋填充包装。

技术参数	
型号	GDR100EYT
包装速度	10-50bags/min
包装规格	宽90-210mm 长120-300mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)
气源	6Kg/cm² 500L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约800Kg
电源类型	380V 总功率3.5Kw
外形尺寸	2200mmx1400mmx1450mm



给袋包装机GDR100F

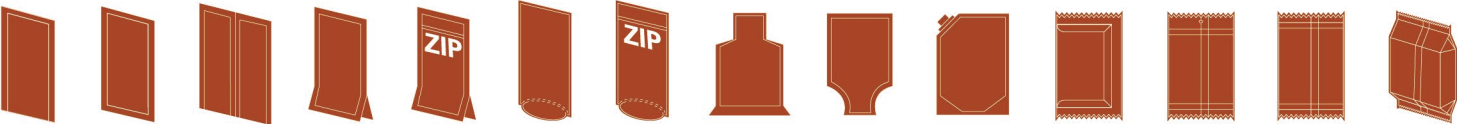
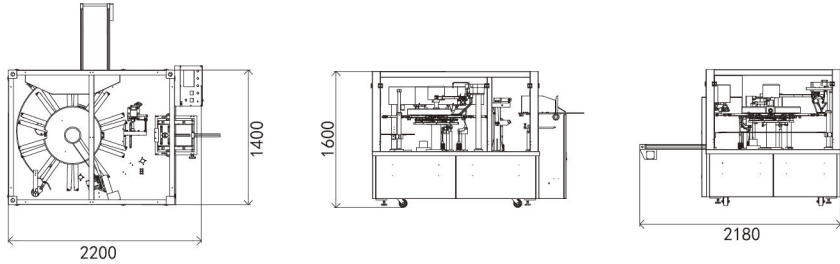
适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准, 通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100F
包装速度	6-55bags/min
包装规格	宽130-250mm 长120-350mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)
气源	5-7Kg/cm, 500L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000Kg
电源类型	380V 总功率:3.5Kw
外型尺寸	2200mm×1400mm×1580mm



给袋包装机GDR100FT

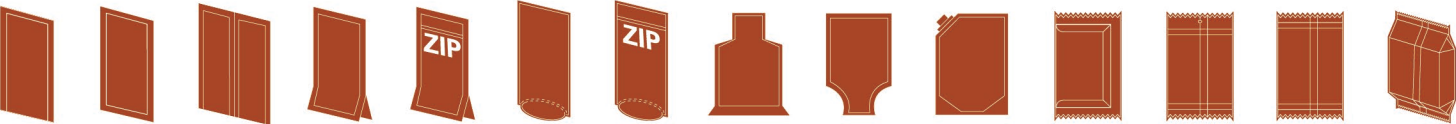
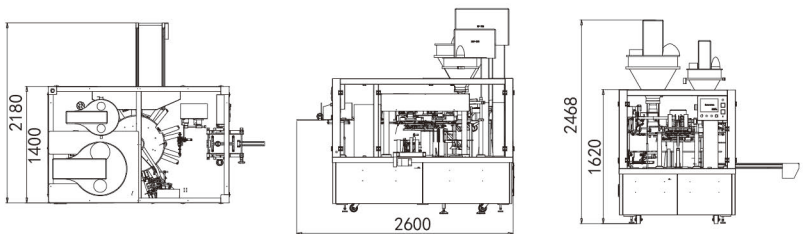
适用范围

本机适用于粉末状产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准, 通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100FT
包装速度	6-55bags/min
包装规格	宽130-250mm 长120-350mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)
气源	5-7Kg/cm², 500L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000Kg
电源类型	380V 总功率:3.5Kw
外型尺寸	2600mm×1400mm×1620mm



给袋包装机GPR80A

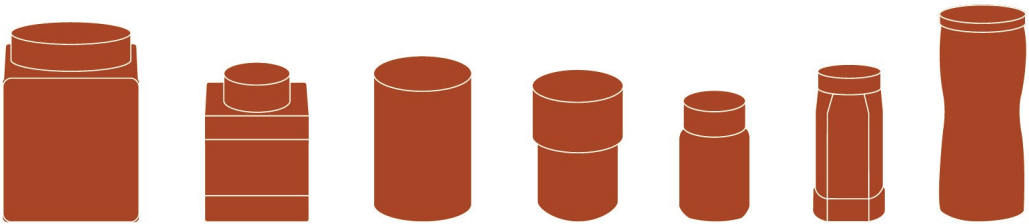
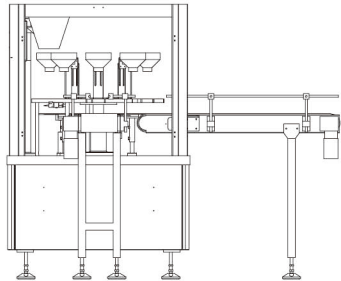
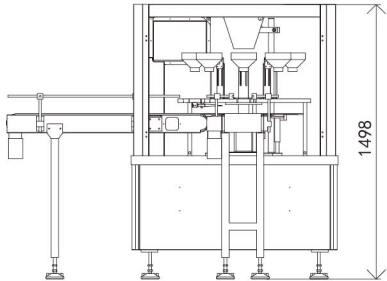
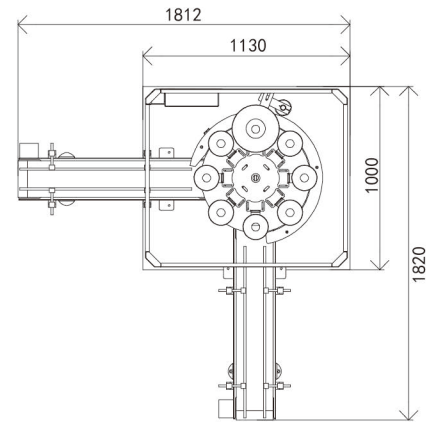
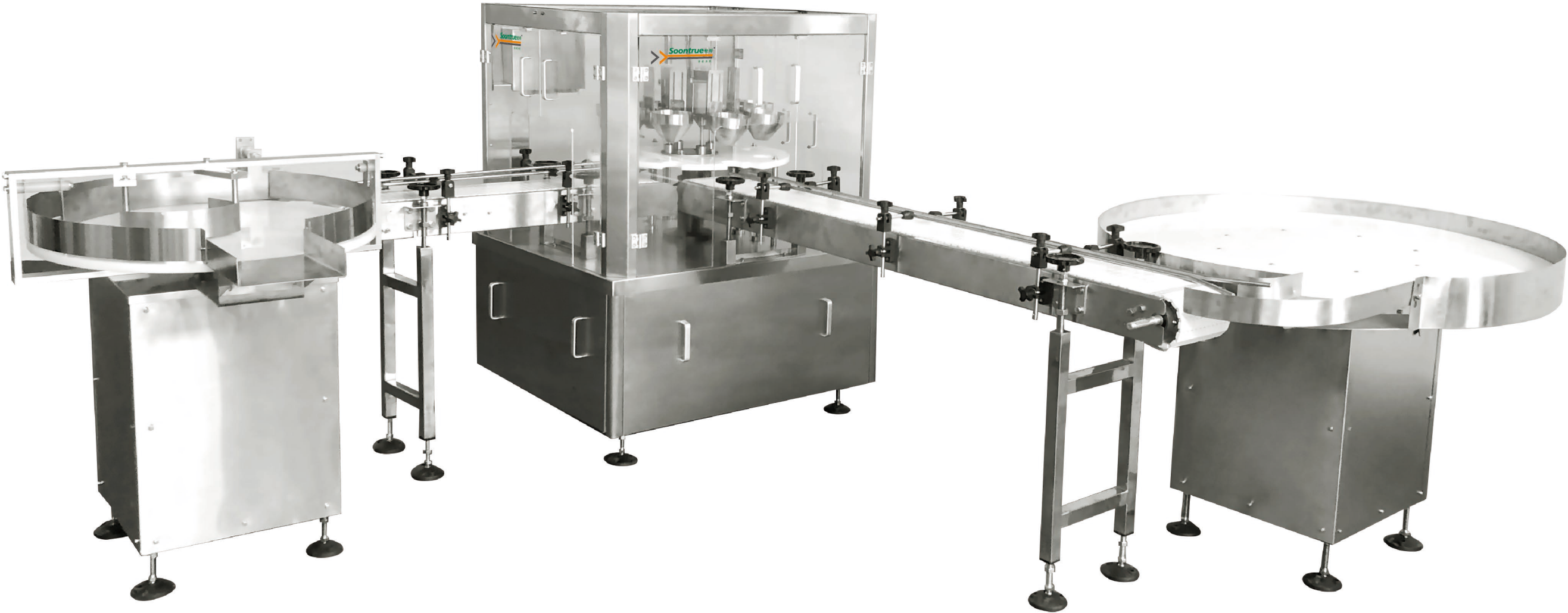
适用范围

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为八工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、主传动系统采用变频无级调速控制、凸轮分割器传动，运行平稳,故障率低；
- 4、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GPR-80A
包装速度	0-60罐/分钟
包装规格	直径50-140mm 高100-240mm
包装形式	预制罐（圆罐、方罐、菱形罐等）
气源	5-7Kg/cm² 500L/min
包装材料	尼龙、玻璃、铝等
整机重量	约410Kg
电源类型	380V 总功率1.15Kw
外形尺寸	1100mm×1000mm×1400mm



给袋包装机解决方案

全自动给袋包装、装箱解决办法

- 1、本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包装速度50包/分钟；
- 2、生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机，并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速,满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
- 3、合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能；确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。

立式小包包装系统



给袋大包装系统



给袋包装多种装箱形式



整机配套解决方案一

选配机构



提升机



提升机



重检机



组合秤



给袋机/立式机可自由装配



GDR100G

整机配套解决方案二

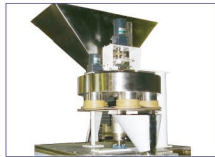
选配机构



上料机



螺杆秤



量杯



五金振动盘



给袋机/立式机可自由装配

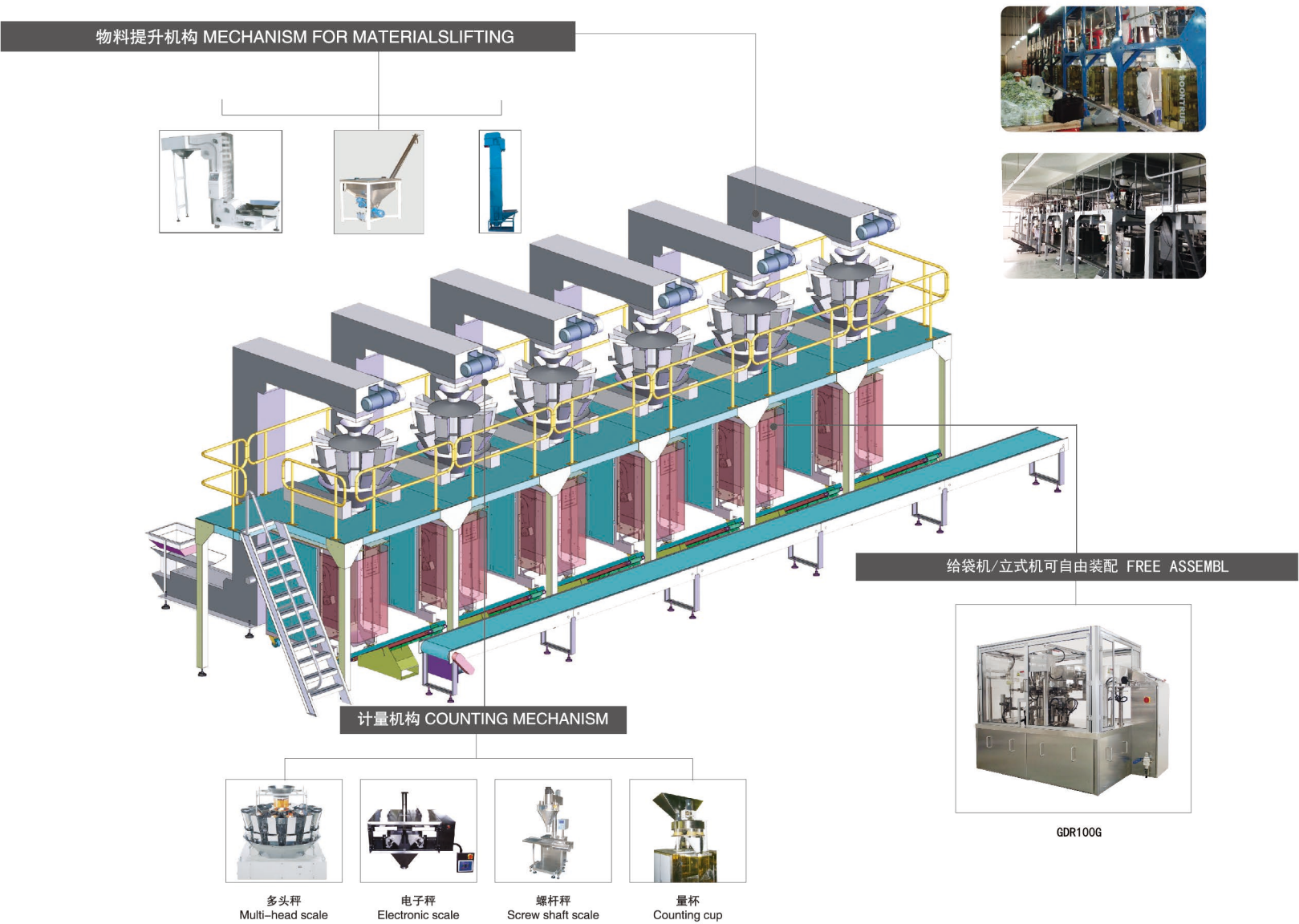


GDR100G

立式包装机解决方案

全自动立式包装机包装各种不同物料的解决方案

- 1、本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包装速度50包/分钟；
- 2、生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机, 并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速，满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
- 3、合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。



全自动立式包装机包装装箱码垛系统解决方案

